

Instrukcja obsługi

Schładzarki szokowe

Model: RQSS 03, RQSS 05, RQSS 08, RQSS 10



RQSS 08



RQSS 10



RQSS 03

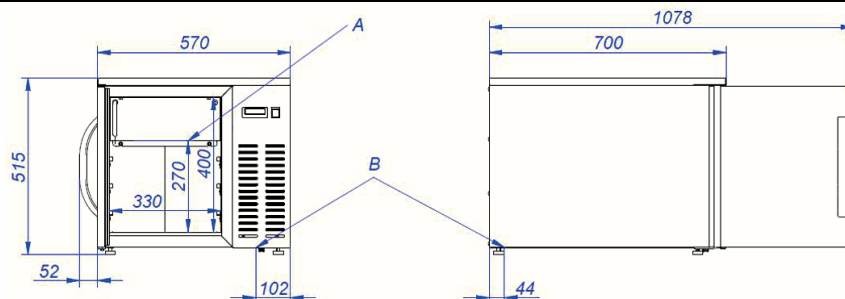


RQSS 05

WYMIARY OGÓLNE ORAZ PODŁĄCZENIE (mm)

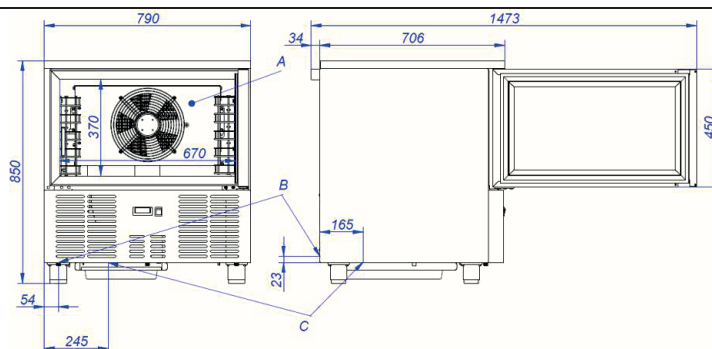
A - Parownik B - Wtyczka, C - Drenaż

RQSS 03



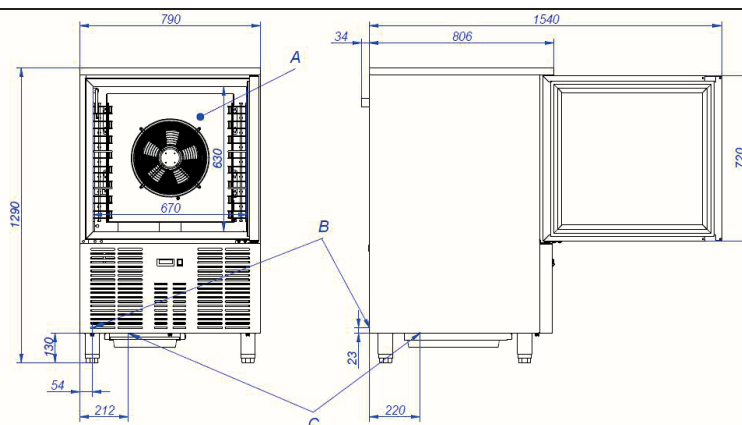
Rys. 1

RQSS 05



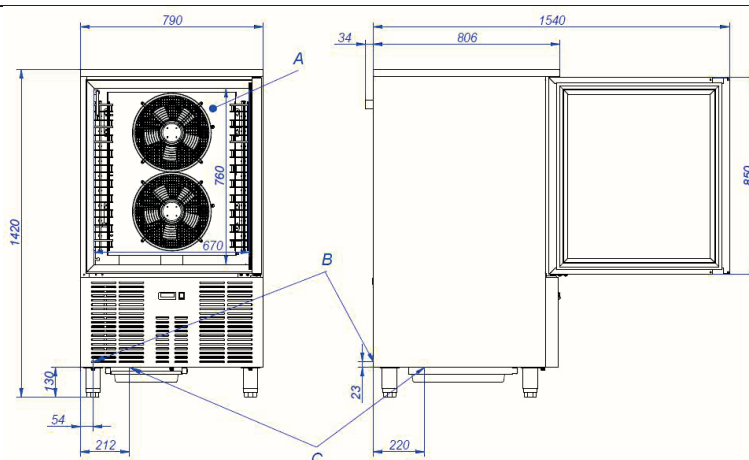
Rys. 2

RQSS 08



Rys. 3

RQSS 10



Rys. 4



OSTRZEŻENIE



WYSOKIE NAPIĘCIE



NALEŻY PRZECZYTAĆ
INSTRUKCJĘ



UZIEMIENIE
OCHRONNE



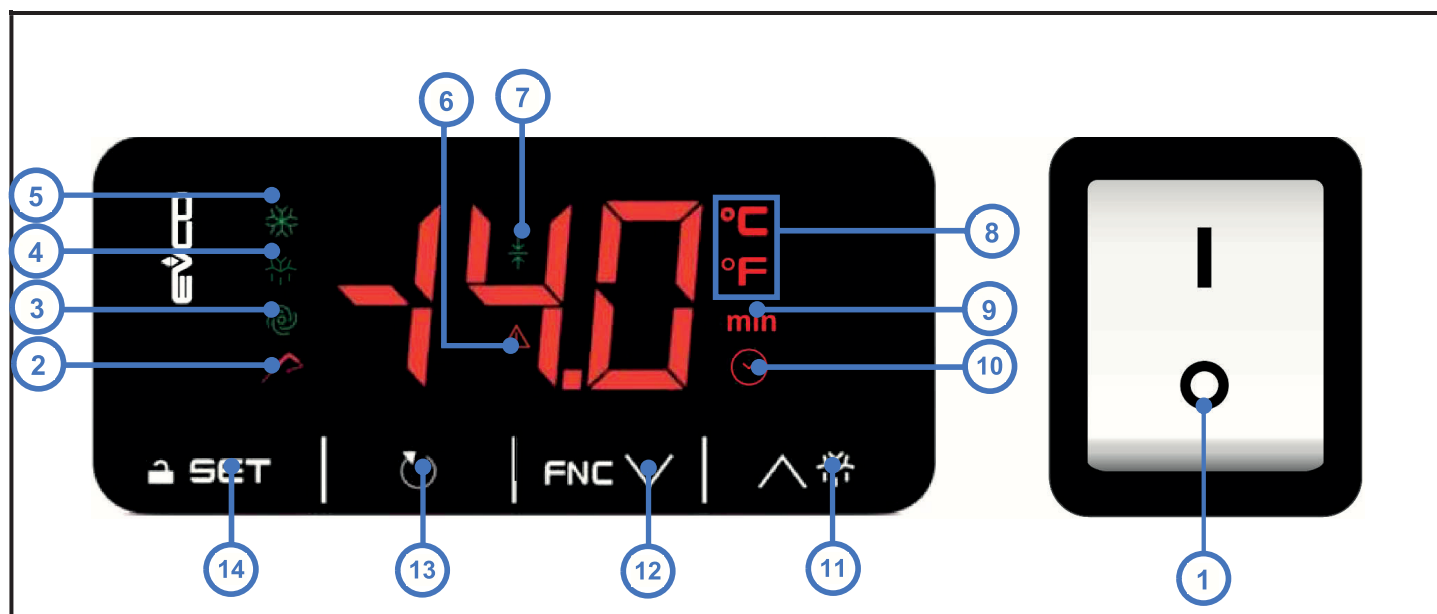
PODŁĄCZENIE
EKWIPOTENCJALNE

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Model	Czynnik chłodniczy	Zasilanie	Moc chłodzenia (W)	Wymiary zewnętrzne (mm)	Masa netto (kg)
RQSS 03	R290	230V 1+N	490	570 x 700 x 514	62
RQSS 05	R290	230V 1+N	690	790 x 700 x 850	98
RQSS 08	R290	230V 1+N	1300	790 x 800 x 1290	145
RQSS 10	R290	230V 1+N	1300	790 x 800 x 1420	160

Tabela 1.

PANEL STEROWANIA



Rys. 5.

1	Włącznik ON/OFF
2	Cykl sterowany przez temperaturę
3	Wentylator parownika
4	Odszranianie
5	Kompresor
6	Ikona alarmu
7	Konserwacja
8	Jednostka miary temperatury
9	Jednostka miary czasu
10	Cykl sterowany przez czas
11	W GÓRĘ, manualne odszranianie
12	W DÓŁ, funkcje dodatkowe
13	START / STOP
14	SET, Blokada klawiatury

1. OGÓLNE INFORMACJE I OSTRZEŻENIA

Podręcznik ten został przygotowany, aby ułatwić pełne zrozumienie działania, instalacji i konserwacji urządzenia. Znajdują się w nim informacje i ostrzeżenia niezbędne dla prawidłowej instalacji i użytkowania urządzenia, jak również informacja dotycząca jego charakterystyki i oferowanych możliwości, abyś mógł wykorzystać w pełni jego potencjał.



PRZED WPROWADZENIEM URZĄDZENIA DO UŻYTKU PRZECZYTAJ DOKŁADNIE INSTRUKCJE ZAWARTE W TYM PODRĘCZNIKU.

Przechowuj ten podręcznik w bezpiecznym miejscu, aby móc skorzystać z niego w przyszłości.

W przypadku sprzedaży lub przekazania urządzenia, przekaz z nim również niniejszy podręcznik nowemu użytkownikowi.



URZĄDZENIE JEST PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO I POWINNO BYĆ OBSŁUGIWANE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

- Umieszczenie i montaż, jak również naprawy i modyfikacje powinny być wykonywane zawsze przez AUTORYZOWANEGO TECHNIKA, z uwzględnieniem lokalnych przepisów w każdym kraju. Producent nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłową instalację urządzenia.
- Montaż, nieodpowiednie dopasowanie, nieprawidłowe serwis oraz konserwacja urządzenia, jak również jego modyfikacje mogą spowodować szkody materialne i urazy.
- W przypadku jakiegokolwiek awarii skontaktuj się z **Serwisem Technicznym**.
- NIE** próbuj naprawiać urządzenia samodzielnie lub przy pomocy niewykwalifikowanego lub nieautoryzowanego personelu.
- Używaj oryginalnych części zamiennych, w przeciwnym wypadku gwarancja nie będzie obowiązywać.
- Aby przeprowadzić czynności konserwacyjne należy odłączyć szafę chłodniczą od zasilania przy pomocy urządzenia odłączającego/ogólnego przełącznika.
- Do czyszczenia **NIE** używać produktów ściernych, żrących, kwasów, rozpuszczalników i detergentów na bazie chloru, gdyż mogą uszkodzić urządzenie.



NIEPRZESTRZEGANIE NINIEJSZYCH ZASAD LUB NIEPRAWIDŁOWE UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA ZWALNIA PRODUCENTA Z WSZELKIEJ GWARANCJI LUB MOŻLIWEJ REKLAMACJI.

2. DANE PRODUKTU

Wszystkie urządzenia wyposażone są w tabliczkę znamionową identyfikującą urządzenie, na której wskazana jest jego charakterystyka techniczna. Znajduje się ona na jednym z boków maszyny. Nie usuwać tabliczki znamionowej z urządzenia.

Wyjaśnienie elementów tabliczki znamionowej znajdującej się na urządzeniu.

	19038252	
		PL1132470571 1 Made in EU
MOD	RQSGLC 700 L 2	SN 8101136688 3 2018/06
230V 4 50Hz 5 1N 0,9 A 6 IPX5		
Pot. Frigorifica Refrig. Capacity	7 309 W	Lampara Lamp 0 Descarche Defrost
Calefactor Heater	0	Clase Climat. Climate Class 4 8 Temp. -2 +8 °C 9
Peso Neto Net Weight	144 KG	Agente Expandente Blowing Agent CO2 Condensación Condensation Vent
PCA GWP	3	Refrigerant R-600a 10 Carga Refrig. Refrig. Weight 98 g 11

NUMER	OPIS
1	PRODUCENT
2	MODEL
3	NUMER SERYJNY
4	NAPIĘCIE PRACY
5	CZĘSTOTLIWOŚĆ
6	NATĘŻENIE PRĄDU
7	MOC CHŁODZENIA (W WATACH)
8	KLASA KLIMATYCZNA (N=4)
9	TEMPERATURA PRACY
10	TYP GAZU CHŁODZĄCEGO
11	GRAMATURA GAZU CHŁODZĄCEGO
12	STANDARD

Uwaga: To przykładowa tabliczka. W przypadku kontaktu z serwisem technicznym należy podać wskazane dane.

2.1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Urządzenia te zostały zbudowane zgodnie z dyrektywami UE dotyczącymi przetwarzania i konserwacji żywności. Zastosowanie szybkościąarki polega na nagłym obniżeniu temperatury z poziomu (produktów gotowanych lub świeżych) na inny poziom, który gwarantuje utrzymanie idealnych właściwości odżywczych, fizycznych i chemicznych żywności. Należy zauważyć, że krytyczny zakres temperatur między 10 °C a 85 °C w produkcie powinien zostać przekroczony tak szybko, jak to możliwe. Wyposażone w elektroniczny zegar i komorowy czujnik temperatury. Kontrola cyklu według czasu lub z sondą wewnątrz żywności. Po zakończeniu cyklu chłodzenia można ją wykorzystać, jako komorę chłodniczą: +2, +4 °C; lub jako komorę do przechowywania zamrożonej żywności: -18 °C, przez krótki okres czasu. W zależności od kilku czynników i zgodnie z przygotowanymi danymi, chodzi o to, aby poinformować użytkownika o bardzo jednorodnym i standardowym produkcie w kuchni międzynarodowej.

MODEL	PRODUKTYWNOŚĆ (kg) (*)	
	SCHŁADZANIE	ZAMRAŻANIE
RQSS 03	15	6
RQSS 05	18	10
RQSS 08	40	24
RQSS 10	50	30

(*) Produktowność mierzona zgodnie z EN17032 (Schładz, +65 °C +10 °C w ciągu 120'; Zamraż. +65 °C -18 °C w ciągu 270')

Ilość produktu może się zmieniać, jeśli zmieniają się warunki testu, takie jak temperatura.

3. INSTRUKCJA MONTAŻU



Umiejscowienie i montaż, jak również naprawy i modyfikacje powinny być wykonywane zawsze przez AUTORYZOWANEGO TECHNIKA, z uwzględnieniem lokalnych przepisów w każdym kraju.

Montaż, nieodpowiednie dopasowanie, nieprawidłowe serwis oraz konserwacja urządzenia, jak również jego modyfikacje mogą spowodować szkody materialne i urazy.

3.1 Rozpakowanie

Maszynę należy rozpakować i sprawdzić pod kątem uszkodzeń w trakcie transportu. W takim wypadku należy natychmiast poinformować dostawcę i przewoźnika. W przypadku wątpliwości nie używać urządzenia aż do momentu oceny szkód.

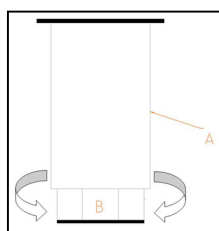


ELEMENTY OPAKOWANIA (PLASTIK, PIANKA POLIURETANOWA, ZSZYWKI ITP.) NIE POWINNY POZOSTAWAĆ W ZASIĘGU DZIECI, GDYŻ MOGĄ STANOWIĆ POTENCJALNE ZAGROŻENIE.

Szafy nie należy przewracać. W razie konieczności szafy mogą zostać przewrócone na stronę wskazaną na opakowaniu. Jeśli na opakowaniu nie ma takiego wskazania, szafy nie można przewracać. Przed uruchomieniem należy odczekać co najmniej 2 godziny od ustawienia urządzenia w pozycji pionowej. Maszyna powinna być przenoszona wózkami podnośnikowymi lub podobnym urządzeniem, aby nie zniszczyć jej konstrukcji. Przenieść maszynę do miejsca instalacji i następnie ją rozpakować. Elementy wykorzystane do zapakowania są całkowicie odzyskiwalne, w związku z czym należy je wyrzucić do odpowiedniego pojemnika.

3.2 Umieszczanie i poziomowanie

Miejsce umieszczenia szafy powinno być przestronne i czyste, aby wentylator chłodziarki nie zasysał materiałów, które mogą zablokować kondensator, obniżając w ten sposób wydajność układu. Usunąć paletę, uważając aby nie uderzyć w urządzenie. Teraz można wy poziomować szafę, odkręcając i dokręcając nóżki. Po zakończeniu poziomowania można usunąć folię ochronną ze stali nierdzewnej tym samym narzędziem, aby nie zarysować powierzchni.



A: KORPUS NÓŻKI

B: GWINT

Dokręcać w prawo, aby obniżyć mebel

Dokręcać w lewo, aby ponieść mebel

W docelowym położeniu Szybkoschładzarki szafa powinna być odsunięta od ściany z tyłu o 50 mm, z boku o 30 mm a od sufitu 500 mm. Jeśli urządzenie wyposażone jest w kółka, należy upewnić się, że umieszczone zostało na równej powierzchni. Przy uruchomieniu należy upewnić się, że w pobliżu nie znajduje się żadne źródło ciepła. Aby elementy układu chłodzącego działały idealnie jest bardzo ważne by wloty powietrza, zarówno wentylatora znajdującego się w dolnej części szafy, jak i kondensatora, nie były zatkane. Nie ustawiać szafy na wolnym powietrzu. Nie wkładać żadnych przedmiotów do kratki wentylacyjnej lub do strefy układu chłodzenia.

3.3 Połączenie elektryczne

Połączenie elektryczne urządzenia powinno zawsze zostać wykonane przez **AUTORYZOWANEGO TECHNIKA**. Należy mieć na uwadze obowiązujące przepisy w danym kraju dotyczące podłączenia do sieci elektrycznej.



- Sprawdzić czy napięcie i częstotliwość sieciowa odpowiadają danym wskazanym na tabliczce znamionowej.
- Istotne jest, aby instalacja elektryczna, do której ma być podłączone urządzenie była wyposażona w PRZYŁĄCZE UZIEMIENIA, oprócz odpowiedniego wyłącznika magnetotermicznego i zabezpieczenia różnicowoprądowego (zalecane jest 30 mA).
- Urządzenie musi być koniecznie uziemione wyłącznikiem różnicowoprądowym. Producent nie bierze odpowiedzialności za możliwe szkody spowodowane niespełnieniem tego wymagania.
- Przekrój kabla zasilającego musi być odpowiedni dla prądu znamionowego urządzenia.
- Gniazdko powinno być typu Schuko, ponieważ przewód, w który wyposażone jest szaf, ma tego typu wtyczkę (tzw. typ F lub CEE 7/4") z uziemieniem i bolcami o średnicy 4,8 mm. Ze względów bezpieczeństwa zabrania się wydłużania przewodu zasilającego. Ponadto urządzenie może być na zamówienie wyposażone w przewody zasilające z wtyczką typu H (Anglia) i typu B (Ameryka).
- Jeśli w trakcie montażu zauważysz jakąkolwiek wadę, natychmiast zawiadom dostawcę.
- Nie ustawiać urządzenia na wolnym powietrzu.
- W razie wystąpienia ognia nie używać wody. Użyć gaśnicy CO2 (dwutlenek węgla) i jak najszybciej schłodzić obszar silnika.



Niespełnienie wymagań producenta lub nieprawidłowy montaż zwalnia producenta z wszelkiej odpowiedzialności, w tym za szkody wyrządzone osobom lub szkody materialne w samym urządzeniu.

W celu poznania charakterystyki elektrycznej urządzenia sprawdź tabliczkę znamionową identyfikującą. Sekcja 2.

3.4 Podłączenie do odprowadzania wody

Jeśli chcesz umieścić odpływ w stałym i niezmiennym miejscu, należy go podłączyć do odpływu ogólnego, tworząc syfon ze wspomnianym odpływem, aby uniknąć strat zimna. Ta operacja musi być przeprowadzona przez wykwalifikowany personel. Lokalizację odpływu pokazano na rysunkach 1–3.

3.5 Recykling

Opakowanie produktu składa się z:

- Palety drewnianej
- Kartonu/Folii
- Taśmy polipropylenowej
- Pianki polietylenowej



Wszystkie elementy opakowania urządzenia podlegają recyklingowi, dlatego też poprawne usunięcie tych produktów przyczyni się do ochrony środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji na temat przetwarzania tych produktów, skieruj się do odpowiedniego lokalnego urzędu. Usuń wspomniane materiały zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4. INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI



PRZED WPROWADZENIEM URZĄDZENIA DO UŻYTKU PRZECZYTAJ DOKŁADNIE INSTRUKCJE ZAWARTE W TYM PODRĘCZNIKU.



URZĄDZENIE JEST PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO I POWINNO BYĆ OBSŁUGIWANE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

4.1 Obsługa

Poniżej znajdują się kolejne kroki obsługi szafy chłodzącego, które pokazują wszystkie możliwości, którymi dysponuje.

4.1.1 Uruchomienie urządzenia




Panel kontrolny jest wyposażony we włącznik On/Off oraz sterownik. Szczegóły przedstawiono na rysunku 5.

- Kiedy wewnątrz urządzenia jest już wyczyszczone, podłącz je do sieci elektrycznej i przełącz włącznik (**1, Rys.5**) do pozycji ON. Włącznik musi zostać podświetlony.
- Kiedy urządzenie jest włączone i nie działa żaden cykl, WYŚWIETLACZ (**Rys. 5**) pokazuje temperaturę w komorze.
- Jeśli nie ma aktywnego cyklu, po 10 sekundach bez naciśnięcia żadnej ikony, WYŚWIETLACZ (**Rys. 5**) wyłączy się automatycznie, z wyjątkiem diody LED o niskim zużyciu energii. Aby ponownie włączyć wyświetlacz, naciśnij dowolny przycisk.
- Jeśli upłynie 60 s bez naciśnięcia żadnego przycisku, na wyświetlaczu pojawi się „Loc”, a klawiatura zostanie automatycznie zablokowana. Aby odblokować klawiaturę, naciśnij dowolny przycisk przez dłużej niż 1 sekundę. Na wyświetlaczu pojawi się „UnL”.

4.1.2 Cykle operacyjne











Wybrana przez Ciebie szybkością zardarka jest sterowana przez elektroniczny zegar z komorowym czujnikiem temperatury, który umożliwia 2 metody chłodzenia strumieniowego. Pierwszy cykl kontrolowany czasem, w którym cykl schładzania strumieniowego kończy się po upływie czasu określonego dla procesu, a drugi cykl kontrolowany temperaturą, którego proces kończy się, gdy czujnik temperatury włożony do żywności osiągnie określoną temperaturę.

Z kolei istnieją 2 procesy schładzania strumieniowego, zależne od końcowej temperatury, jaka ma być osiągnięta, chłodzenia i zamrażania, do których można przejść naciskając przycisk **SET (14, Rys. 5)**.

		Naciśnij przycisk SET, aby wybrać cykl
PoS		Schładzanie, cykl kontrolowany przez czas
nEG		Zamrażanie, cykl kontrolowany przez czas
PoS		Schładzanie, cykl kontrolowany przez temperaturę
nEG		Zamrażanie, cykl kontrolowany przez temperaturę
		Naciśnij przycisk START/STOP w przeciągu 15 sekund.



4.1.2.1 Cykl pracy kontrolowany przez czas










Żeby uruchomić cykl pracy kontrolowany przez czas, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

1. Upewnij się, że klawiatura nie jest zablokowana oraz, że żaden cykl schładzania lub odszraniania nie jest aktywny.
 2. Naciśnij przycisk **SET  (14, Rys.5)**, aby wybrać pomiędzy chłodniczym cyklem schładzania "PoS" lub mroźniczym cyklem schładzania "nEG" i upewnij się, że ikona **CYKLU KONTROLOWANEGO PRZEZ CZAS ** (10, Rys.5) miga. Domyślnie cykl chłodniczy trwa 90 minut, podczas gdy cykl mroźniczy trwa 240 minut.
 3. **OPCJONALNIE:** Parametry związane z czasem trwania cyklu, temperaturą zadaną cyklu schładzania i temperatura zadaną cyklu konserwacyjnego można regulować.
 - Naciśnij przycisk **DÓŁ  (12, Rys.5)**, zanim upływie 15 sekund i następnie przycisk **SET (14, Rys.5)**, aby zobaczyć wartość domyślną czasu cyklu i zmodyfikować go. Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA  (11, Rys.5)** lub **DÓŁ (12, Rys.5)**. Ponownie naciśnij przycisk **SET (14, Rys.5)**, aby wyjść i przejść do następnego kroku.
 - Aby sprawdzić i zmienić wartość zadanej temperatury cyklu schładzania, naciśnij przycisk **DÓŁ (12, Rys.5)**, przed upływem 15 sekund i następnie przycisk **SET (14, Rys.5)**. Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA  (11, Rys.5)** lub **DÓŁ (12, Rys.5)**. Ponownie naciśnij przycisk **SET (14, Rys.5)**, aby wyjść i przejść do następnego kroku.
 - Aby sprawdzić i zmienić wartość zadanej temperatury cyklu konserwacji, naciśnij przycisk **DÓŁ (12, Rys.5)**, przed upływem 15 sekund i następnie przycisk **SET (14, Rys.5)**. Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA  (11, Rys.5)** lub **DÓŁ (12, Rys.5)**. Ponownie naciśnij przycisk **SET (14, Rys.5)**, aby wyjść i przejść do następnego kroku.
 - To są ustawienia tymczasowe. Podczas aktywacji nowego cyklu lub po awarii zasilania, ustawione wartości zostaną przywrócone do domyślnych, zdefiniowanych przez producenta.
 4. Naciśnij przycisk **START/STOP  (13, Rys. 5)**, cykl uruchomi się i zaświeci się ikona **CYKL KONTROLOWANY PRZEZ CZAS ** (10, Rys.5). Podczas procesu schładzania, **WYŚWIETLACZ** będzie wskazywał pozostały czas cyklu. Kiedy cykl zostanie zakończony, **WYŚWIETLACZ** wyświetli słowo "END" i przez czas określony w parametrze "AA" zostanie wyemitowany sygnał dźwiękowy. Aby wyciszyć dźwięk naciśnij dowolny przycisk.
- Ostatecznie, po zakończeniu nadawania informacji o końcu cyklu, aktywowany jest proces konserwacji, zostaje wyświetlona ikona **KONSERWACJA ** (7, Rys.5) i na **WYŚWIETLACZU** wyświetlana jest aktualna temperatura panująca w komorze.
- Dodatkowo, podczas cyklu schładzania, jest możliwe wyświetlanie na wyświetlaczu aktualnej temperatury w komorze. Naciśnij przycisk **DÓŁ (12, Rys.5)**, wybierz obowiązującą opcję schładzania "PoS" dla chłodniczej lub "nEG" dla mroźniczej. Kiedy cykl został wybrany, ponownie naciśnij przycisk **DÓŁ (12, Rys.5)**, aby wyświetlić tą wartość. Aby wyjść z opcji wyświetlania temperatury, naciśnij przycisk **SET (14, Rys.5)** lub nie podejmuj żadnych działań przez następne 15 sekund.
- Aby przerwać proces schładzania, przytrzymaj przez 2 sekundy przycisk **START/STOP  (13, Rys. 5)**.

4.1.2.2 Cykl schładzania kontrolowany przez temperaturę

Żeby uruchomić cykl pracy kontrolowany przez temperaturę postępuj zgodnie z poniższymi krokami:




1. Upewnij się, że klawiatura nie jest zablokowana oraz, że żaden cykl chłodzenia lub odszraniania nie jest aktywny.
2. Naciśnij przycisk **SET**  **SET** (14, Rys.5), aby wybrać pomiędzy chłodniczym cyklem schładzania "PoS" lub mroźniczym cyklem schładzania "nEG" i upewnij się, że ikona **CYKLU KONTROLOWANEGO PRZEZ TEMPERATURĘ**  (2, Rys.5) mruga. Domyślnie temperatura końcowa sondy żywności dla cyklu chłodniczego ustawiona jest na 3°C, podczas gdy temperatura końcowa cyklu mroźniczego jest ustawiona na -18°C.
3. Przed uruchomieniem cyklu kontrolowanego przez temperaturę, przeprowadzany jest automatyczny test, sprawdzający czy czujnik temperatury jest prawidłowo włożony do chłodzonej żywności. Jeżeli test się nie powiedzie, rozpoczyna się odpowiedni cykl kontrolowany przez czas.
4. OPCJONALNIE: Parametry związane z wartością temperatury czujnika na końcu cyklu schładzania, maksymalnym czasem trwania cyklu, zadaną wartością temperatury komory podczas cyklu chłodzenia i wartością zadaną temperatury komory w cyklu konserwacji można regulować..


- Naciśnij przycisk **DÓŁ**  (12, Rys.5), zanim upłynie 15 sekund i następnie przycisk **SET** (14, Rys.5), aby zobaczyć wartość domyślną temperatury końcowej cyklu i zmodyfikować ją. Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA**   (11, Rys.5) lub **DÓŁ** (12, Rys.5). Ponownie naciśnij przycisk **SET** (14, Rys.5), aby wyjść i przejść do następnego kroku.
- Aby sprawdzić i zmienić wartość zadanego czasu cyklu schładzania, naciśnij przycisk **DÓŁ** (12, Rys.5), przed upływem 15 sekund i następnie przycisk **SET** (14, Rys.5). Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA**   (11, Rys.5) lub **DÓŁ** (12, Rys.5). Ponownie naciśnij przycisk **SET** (14, Rys.5), aby wyjść i przejść do następnego kroku.
- Aby sprawdzić i zmienić wartość zadanej temperatury cyklu schładzania, naciśnij przycisk **DÓŁ** (12, Rys.5), przed upływem 15 sekund i następnie przycisk **SET** (14, Rys.5). Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA**   (11, Rys.5) lub **DÓŁ** (12, Rys.5). Ponownie naciśnij przycisk **SET** (14, Rys.5), aby wyjść i przejść do następnego kroku.
- Aby sprawdzić i zmienić wartość zadanej temperatury cyklu konserwacji, naciśnij przycisk **DÓŁ** (12, Rys.5), przed upływem 15 sekund i następnie przycisk **SET** (14, Rys.5). Aby zmienić wartość naciśnij przycisk **GÓRA**   (11, Rys.5) lub **DÓŁ** (12, Rys.5). Ponownie naciśnij przycisk **SET** (14, Rys.5), aby wyjść i przejść do następnego kroku.
- To są ustawienia tymczasowe. Podczas aktywacji nowego cyklu lub po awarii zasilania, ustawione wartości zostaną przywrócone do domyślnych, zdefiniowanych przez producenta.


5. Naciśnij przycisk **START/STOP**  (13, Rys. 5), cykl uruchomi się i zaświeci się ikona **CYKL KONTROLOWANY PRZEZ CZAS**  (10, Rys.5).

Jeśli temperatura wykryta przez czujnik temperatury żywności osiągnie wartość zadaną cyklu, zanim zostanie osiągnięty maksymalny czas jego trwania, cykl zostanie zakończony, **WYŚWIETLACZ** wyświetli słowo "END" i przez czas określony w parametrze "AA" zostanie wyemitowany sygnał dźwiękowy. Aby wyciszyć dźwięk naciśnij dowolny przycisk i naciśnij ponownie inny przycisk, aby usunąć wskaźnik „EnD”.

Jeśli temperatura wykryta przez czujnik temperatury żywności nie osiągnie wartości zadanej cyklu, po osiągnięciu maksymalnego czasu trwania cyklu, cykl będzie kontynuowany aż do momentu osiągnięcia zadanej temperatury. Następnie zacznie migać ikona **CYKL STEROWANY TEMPERATURĄ**  (2, Rys. 5), oraz będzie wyświetlana ikona **ALARM**  (6, Ryc. 5), zostanie również aktywowany sygnał dźwiękowy. Naciśnij dowolny przycisk, aby wyciszyć brzęczyk.

Na koniec, po wskazaniu zakończenia cyklu, jeśli schładzanie zakończyło się powodzeniem, urządzenie przechodzi w tryb oszczędzania energii, zapalają się ikona **KONSERWACJA**  (7, Rys.5) i **CYKL STEROWANY TEMPERATURĄ**  (2, Rys. 5). W przeciwnym wypadku, gdy proces schładzania się nie powiedzie, zaświeci się ikona **ALARM**  (6, Ryc. 5). Do końca trwania tego stanu na ekranie będzie wyświetlana temperatura komory.

Ponadto podczas konserwacji, jeśli proces się powiódł, można sprawdzić upływ czasu między rzeczywistym cyklem a domyślnym maksymalnym czasem trwania cyklu. Natomiast, jeśli proces się nie powiedzie, może zostać wyświetlony czas pomiędzy maksymalnym czasem trwania cyklu a chwilą wykrycia przez czujnik temperatury żywności wartości zadanej. W obu przypadkach naciśnij przycisk **DÓŁ** (12, Rys.5). Naciśnij przycisk **DÓŁ** (12, Rys.5) ponownie, aby wyświetlić temperaturę w komorze, aby wyjść z aplikacji naciśnij przycisk **SET**  **SET** (14, Rys.5).

Aby przerwać proces schładzania, przytrzymaj przez 2 sekundy przycisk **START/STOP**  (13, Rys. 5).

4.1.2.3 Ponowne rozpoczęcie ostatnio uruchamianego cyklu

Upewnij się, że klawiatura nie jest zablokowana. Naciśnij przycisk **SET**  **SET** (14, Rys.5). Zostanie wyświetlony ostatnio uruchamiany cykl. W przeciągu 15 sekund naciśnij przycisk **SET** (14, Rys.5).

4.1.3 Test weryfikacji włożenia sondy temperatury

Cykle kontrolowane przez temperaturę zadaną, są poprzedzone krokiem testowym w celu sprawdzenia poprawności włożenia sondy temperatury żywności.


Test składa się z dwóch etapów:

- Wynik pierwszego etapu będzie pozytywny, jeżeli „temperatura zmierzona przez sondę wtykową- temperatura szafy” jest większa niż wartość ustawiona parametrem rc, co najmniej 3 razy na 5 (porównanie jest dokonywane, co 10 s), jeśli parametr rc jest ustawiony na 0, ani pierwszy, ani drugi etap nie zostaną uruchomione.

Jeśli wynik pierwszego etapu jest pozytywny, drugi nie zostanie uruchomiony

- Jeśli wynik pierwszego etapu jest negatywny, zostanie uruchomiony drugi etap. Wynik drugiego etapu będzie pozytywny, jeśli różnica „temperatura zmierzona przez sondę wtykową - temperatura szafy” jest większa, o co najmniej 1°C / 1°F (w stosunku do poprzedniego porównania), co najmniej 6 razy z 8 (porównanie jest wykonywany, co „rd / 8 s”).

Jeśli wynik testu jest pozytywny, cykl zostanie aktywowany.

Jeśli wynik testu nie jest pozytywny, cykl rozpocznie się w trybie czasowym z ikoną  (2, Rys.5).

Jeśli podczas testu nastąpi przerwa w dostawie zasilania, po jego przywróceniu test rozpocznie się od nowa.

4.1.4 Stan operacyjny

STAN „ON” (WŁĄCZONY)

Kiedy urządzenie jest włączone, trwa cykl pracy i nastąpi przerwa w zasilaniu:


- Podczas operacji schładzania kontrolowanego przez czas, po przywróceniu zasilania, schładzanie będzie kontynuowane od momentu, w którym nastąpiło przerwanie (z maksymalnym błędem wynoszącym 10 minut);
- Podczas operacji schładzania kontrolowanego przez temperaturę, po przywróceniu zasilania, schładzanie rozpocznie się od nowa.
- Podczas cyklu konserwacji, po przywróceniu zasilania cykl konserwacji zostanie zresetowany.

STAN „STAND-BY” (TRYB CZUWANIA)

- Urządzenie jest włączone, ale nie jest uruchomiony żaden cykl pracy. Jeśli nastąpi przerwa w zasilaniu w trybie „czuwania”, po przywróceniu zasilania urządzenie pozostanie w trybie „czuwania”.

4.1.5 Odszranianie


Nabyta przez Ciebie szybkoschładzarka posiada cykl odszraniania uruchamiany tylko manualnie. Żywność wprowadzana do urządzenia, a także otwieranie drzwi, wytwarzają wilgoć wewnątrz urządzenia. Podczas wykonywania cyklu schładzania podmuchowego wilgoć ta kondensuje się i zamarza w najzimniejszym punkcie układu chłodniczego, jakim jest parownik, gromadząc lód. W niektórych przypadkach akumulacja ta może powodować blokowanie parownika, w następstwie cykle schładzania nie będą przeprowadzane poprawnie. Z tego powodu zaleca się od czasu do czasu przeprowadzać proces odszraniania, zwłaszcza jeśli kilka cykli schładzania było kolejno wykonywanych.

Aby rozpocząć cykl odszraniania, upewnij się, że nie jest uruchomiona żadna inna procedura, naciśnij i przytrzymaj przez 4 sekundy przycisk **GÓRA/ODSZRANIANIE**  (11, Rys.5).




**Czas trwania odszraniania można skonfigurować za pomocą parametrów d3 i d7.
W celu modyfikacji skontaktuj się z obsługą techniczną.**

4.1.6 Sprawdzanie stanu wentylatora sprężarki i parownika

Aby sprawdzić status sprężarki, upewnij się, że nie jest aktywny żaden inny cykl. Naciśnij raz przycisk **DÓŁ**  (12, Rys.5) a status sprężarki zostanie wyświetlony w następujący sposób:

- „C-1”, sprężarka jest włączona
- „C-0”, sprężarka jest wyłączona
- „C-P”, aktywne zabezpieczenie sprężarki (parametry C0, C1, C2 i i7).

Aby sprawdzić status wentylatora parownika, naciśnij ponownie przycisk **DÓŁ**  (12, Rys.5) a status wentylatora zostanie wyświetlony w następujący sposób:

- „F-1”, wentylator parownika jest włączony
- „F-0”, wentylator parownika jest wyłączony
- „F-P”, trwa opóźnienie aktywacji wentylatora parownika (parametr F8).

Aby opuścić procedurę, naciśnij przycisk **SET**  (14, Rys.5) lub przez 15 sekund nie podejmij żadnej czynności.

4.2 UŻYTECZNE PORADY

Przeczytaj uważnie użyteczne porady podane poniżej, aby móc maksymalnie wykorzystać możliwości, które daje urządzenie.

4.2.1 Konserwacja

W celu utrzymania urządzenia w dobrym stanie, należy odpowiednio ją czyścić.

- Czyścić maszynę z pozostałości jedzenia po każdym dniu roboczym. Przed czyszczeniem należy odłączyć urządzenie od zasilania i umieścić przełącznik w pozycji OFF lub 0. Szybkoschładzarki wyposażone są w odprowadzanie wody ułatwiające utrzymanie ich w czystości (z wyjątkiem modeli na 3 pojemniki), jak również ewentualne odprowadzanie cieczy pochodzących z pożywienia. W czasie czyszczenia niezbędne jest wyciągnięcie zatyczki odpływu i wyczyszczenie go, aby uniknąć zatkania różnymi elementami. Chodzi o to, żeby ciecz nie zatrzymywała się.
- Do czyszczenia nie używać produktów ściernych, żrących, kwasów, rozpuszczalników i pochodnych benzyny.
- Nie czyścić maszyny wodą pod ciśnieniem.
- Czyszczenie kondensatora: Przy czyszczeniu należy uważać, aby nie zaginać aluminiowych płytek kondensatora, gdyż może to spowodować, że powietrze nie będzie mogło przechodzić i kondensować się. Spowoduje to uszkodzenie urządzenia, którego nie obejmie gwarancja.
- Sprawdzić czy drzwi zamykają się dokładnie.
- Podjąć odpowiednie środki ostrożności przed czynnościami w strefie kondensatora, ze względu na wysoką temperaturę niektórych elementów i ryzyko poparzenia.
- W przypadku konieczności wymiany kabla, wymieniony kabel musi mieć taki sam przekrój.
- Górna pokrywa instalacji elektrycznej panelu sterowania jest bardzo ważna. Jeśli istnieje konieczność jej zdemontowania, należy później zamontować ją dokładnie tak, jak wcześniej.
- Dwa razy na rok należy skontaktować się z serwisem technicznym, aby wykonał odpowiednie przeglądy:
 - o Przegląd stanu uszczelek
 - o Przegląd stanu elementów urządzenia
- Jeśli uszkodzony jest kabel zasilający, powinien on zostać wymieniony przez producenta, serwis posprzedażny lub wykwalifikowany personel, aby uniknąć niebezpieczeństwa.

4.2.2 Dłuższe wyłączenie z użytku

W przypadku nieużywania urządzenia przez dłuższy czas (okres urlopowy, czasowe zamknięcie), należy pamiętać o:

- Dokładnym wyczyszczeniu maszyny
- Wyłączeniu ogólnego przełącznika zasilania prądem.

5. ANOMALIE, ALARMY I AWARIE

Poniżej znajdują się kolejne wskazówki co należy zrobić w przypadku anomalii lub błędu w działaniu. W poniższej tabeli podane możliwe przyczyny i ewentualne rozwiązania. W przypadku wątpliwości lub braku możliwości rozwiązania problemu, należy skontaktować się z serwisem technicznym.



**Nie próbuj samodzielnie manipulować elementami elektrycznymi, ponieważ istnieje zagrożenie śmiercią.
Elementy te są pod napięciem.**

ANOMALIA	MOŻLIWA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Chłodziarka nie działa	Brak prądu	Sprawdzić doprowadzenie prądu do chłodziarki, zwracając uwagę czy lampka kontrolna ogólnego przełącznika jest zapalona.
Niewystarczająca temperatura	Umieszczenie Szybkoschładzarki	Sprawdzić czy w pobliżu nie znajduje się jakieś źródło ciepła.
	Temperatura otoczenia	Sprawdź, czy temperatura otoczenia jest niższa od +32°C dla zamrażarek i +38°C dla lodówek i szaf do przechowywania ryb.
	Zamykanie drzwi	Sprawdź, czy drzwi są prawidłowo zamknięte.
	Rozmieszczenie pożywienia w szafie chłodniczej	Sprawdzić czy żywność jest poprawnie rozłożona, bez zatykania ujść powietrza wewnętrznego wentylatora i że czas, który upłynął od umieszczenia potraw jest wystarczający do ich schłodzenia.
	Czyszczenie kondensatora	Sprawdzić czy kondensator jest czysty: Im czystsze urządzenie tym większe będą oszczędności energii, zwłaszcza dotyczy to kondensatora. Częstotliwość czyszczenia zależy od warunków lokalu. Jeśli zauważysz, że kondensator jest brudny, zamów czyszczenie w serwisie technicznym.
Dziwne hałasy lub hałas nadmierny	Złe wypoziomowanie i nieprawidłowe zamknięcie drzwi	Sprawdzić wypoziomowanie urządzenia oraz czy drzwi dokładnie się zamykają.
	Tarcie w ruchomej części chłodziarki	Sprawdzić czy w ruchomej części chłodziarki nie znajduje się element powodujący tarcie.



**UWAGA: w przypadku awarii niewymienionej w tabeli należy skontaktować się z serwisem technicznym.
Producent zastrzega sobie prawo do zmiany charakterystyki bez uprzedzenia.**

Do podręcznika dołączona jest instrukcja dotycząca termostatu, aby móc zapoznać się ze szczegółami.

5.1 Alarm i błędy

COD.	ZNACZENIE	ROZWIĄZANIA	KONSEKWENCJE BŁĘDU
AL	Alarm zbyt niskiej temperatury	Sprawdź temperaturę w urządzeniu Sprawdź parametry A1 i A2	Urządzenie będzie dalej funkcjonować normalnie
AH	Alarm zbyt wysokiej temperatury	Sprawdź temperaturę w urządzeniu Sprawdź parametry A3 i A4	Urządzenie będzie dalej funkcjonować normalnie
id	Alarm otwartych drzwi	Sprawdź czy drzwi są prawidłowo zamknięte. Sprawdź czujnik zamknięcia drzwi. Sprawdź parametry i0 i i1	Wentylator parownika zostanie zatrzymany do momentu wyłączenia alarmu
iA	Alarm wejścia zabezpieczenia kompresora (Tylko, jeśli parametr i0=2)	Sprawdź przyczyny, które aktywowały wejście. Sprawdź parametry i0 i i1	Kompresor + parownik zostaną zatrzymane
Pr1	Błąd termometru komory	Sprawdź parametr PO Sprawdź zgodność termometru Sprawdź poprawność podłączenia termometru Sprawdź temperaturę w komorze	<p>Jeśli błąd pojawi się w trybie czuwania "Stand by":</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeśli parametr C11 = 0 nie będzie możliwe uruchomienie żadnego cyklu - Jeśli parametr C11 = 1. Sonda wtykowa będzie pracować jak termometr komory i będzie możliwe uruchomienie jedynie cyklu czasowego. <p>Jeśli błąd wystąpi podczas cyklu sterowanego czasem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeśli parametr C11 = 0, cykl zostanie przerwany - Jeśli parametr C11 = 1 Sonda wtykowa będzie pracować jak termometr komory i proces schładzania będzie kontynuowany. <p>Jeśli błąd wystąpi podczas cyklu sterowanego temperaturą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeśli parametr C11 = 0, cykl zostanie przerwany - Jeśli parametr C11 = 1 sonda wtykowa będzie pracować jak termometr komory i proces schładzania będzie kontynuowany. <p>Jeśli błąd wystąpi w trybie konserwacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeśli parametr C11 = 0, aktywność kompresora będzie zależała od parametrów C4, C5 i C6. - Jeśli parametr C11 = 1, sonda wtykowa będzie pracować jak termometr komory i proces konserwacji będzie kontynuowany.
Pr2	Błąd sondy wtykowej	Sprawdź parametr PO Sprawdź zgodność termometru Sprawdź poprawność podłączenia termometru Sprawdź temperaturę w komorze	<p>Jeśli błąd pojawi się w trybie czuwania "Stand by":</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dopuszczalne będzie tylko uruchomienie cykli powiązanych. <p>Jeśli błąd wystąpi podczas cyklu sterowanego czasem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schładzanie będzie kontynuowane <p>Jeśli błąd wystąpi podczas cyklu sterowanego temperaturą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schładzanie będzie kontynuowane w cyklu kontrolowanym przez czas <p>Jeśli błąd wystąpi w trybie konserwacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cykl konserwacji będzie kontynuowany.

6. RECYKLING PRODUKTU



Dyrektywa europejska 2012/19/UE dotycząca zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wskazuje, że sprzęt gospodarstwa domowego nie powinien być wyrzucany w taki sam sposób jak zwykłe odpady miejskie. Nieużywane sprzęty powinny być zbierane osobno, aby zoptymalizować procent odzysku i przetwarzania materiałów, z których się składają oraz zapobiec potencjalnych szkodom dla zdrowia i środowiska naturalnego. Symbol przekreślonego kontenera znajduje się na wszystkich produktach, aby przypominać o konieczności selektywnej zbiórki odpadów. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat poprawnego wyrzucania sprzętu domowego, ich właściciele mogą skierować się do odpowiedniej instytucji odpowiedzialnej lub do sprzedawców.

7. OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

Niniejszy dokument reguluje zasady gwarancji udzielanej przez spółkę Resto Quality sp. z o.o. na sprzedawane Towary i stanowi załącznik do Ramowych Warunków Handlowych, określone poniżej zasady ochrony gwarancyjnej obowiązują zawsze gdy Resto Quality sp. z o.o. udziela gwarancji na sprzedawany towar.

- Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu Towarów.
- Ochrona gwarancyjna udzielana jest wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- W okresie trwania gwarancji Spółka zobowiązuje się do bezpłatnego podjęcia koniecznych działań celem przywrócenia Urządzeń do prawidłowego funkcjonowania – do stanu w którym możliwe będzie normalne i zgodne z przeznaczeniem korzystanie z urządzeń - jeżeli wada występowała lub była następstwem wad tkwiących w Urządzeniach (Urządzeniu) w chwili jego sprzedaży (wady produkcyjne, wady technologiczne) i nie została spowodowana przez Klienta lub osoby trzecie lub nie wynikały inne przyczyny skutkujących utratą gwarancji.
- Celem wypełnienia powyższych obowiązków Spółka zobowiązuje się do – w zależności od konieczności:
 - przeprowadzenie nieodpłatnej diagnozy usterki
 - przeprowadzenia nieodpłatnej naprawy Urządzenia

- c. przeprowadzenia nieodpłatnej wymiany części Urządzenia na nowe
- O konieczności przeprowadzenia napraw lub wymiany poszczególnych części oraz zakresie naprawy (wymiany) każdorazowo decydować będzie Spółka w oparciu o wskazania uprawnionego serwisanta.
5. Spółka wykonuje powyższe działania zgodnie z wytycznymi producenta z wykorzystaniem odpowiednich części zamiennych.
 6. Spółka może zlecić przeprowadzenie działań osobom trzecim.
 7. Zakresem usług serwisowych (gwarancji) nie są objęte:
 - a. uszkodzenia mechaniczne,
 - b. uszkodzenia wynikłe z działania siły wyższej (pożar, powódź, zalanie wodą, zmiany napięcia etc.)
 - c. czynności związane z konserwacją i normalnym użytkowaniem Urządzenia (czyszczenie, odkamienianie, smarowanie, wymiana elementów eksploatacyjnych i podlegających normalnemu zużyciu – lampy, żarówki, bezpieczniki, baterie, uszczelki, paski klinowe, łańcuchy napędowe etc.)
 - d. uszkodzenia wynikające z oddziaływania siły fizycznej ponad siłę konieczną dla normalnego korzystania z Urządzeń,
 - e. uszkodzenia powstałe z winy Klienta lub osób trzecich,
 - f. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego korzystania, wykorzystywania, użytkowania, eksploatacji Urządzeń
 - g. uszkodzenia będące skutkiem zaniedbań w wypełnianiu obowiązków spoczywających na użytkowniku Urządzeń.
 - h. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia urządzenia lub braku wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczac do wody, filtry, etc.)
 - i. jak również usterki będące następstwem powyższych zdarzeń
 8. Przypominamy o obowiązku sprawdzenia towaru dostarczanego do Państwa w obecności kuriera (dostawcy, przewoźnika) oraz w przypadku stwierdzenia uszkodzeń o obowiązku sporządzenia protokołu zgłoszenia szkody. Brak sprawdzenia przesyłki oraz prawidłowego zgłoszenia reklamacji do przewoźnika skutkuje utratą późniejszej możliwości do zgłoszenia roszczeń z tego tytułu.
 9. W zakresie nie objętym gwarancją Spółka świadczy obsługę serwisową – za dodatkową opłatą.
 10. Klient może zlecić Spółce przeprowadzenie prac (działań) dodatkowych, Strony ustalają, iż Spółka może takie działania proponować, jednak ich przeprowadzenie zawsze będzie wymagało zgody Klienta. Zasady wynagrodzenia za prace dodatkowe Strony ustalać będą w toku wzajemnych relacji.
 11. Każdorazowo Klient zobowiązuje się do udostępnienia Urządzeń w uzgodnionym terminie i miejscu w taki sposób by możliwe było przeprowadzenie wymaganych prac serwisowych w sposób niezakłócony. Ewentualny brak udostępnienia Urządzeń traktowany będzie na równi z nieuzasadnioną interwencją serwisową.
 12. W przypadku nieuzasadnionej interwencji uprawnionych serwisantów, Klient zobowiązany będzie do pokrycia kosztów takiej interwencji – w szczególności kosztów dojazdu oraz wynagrodzenia dla serwisantów.
 13. Spółka podkreśla, a Klient jednoznacznie przyjmuje iż następujące działania skutkować będą utratą ochrony gwarancyjnej:
 - a. dokonanie jakichkolwiek zmian, modyfikacji, przeróbek, napraw czy szeroko rozumianej ingerencji w Urządzenia przez osoby inne niż wskazane przez Spółkę
 - b. naruszenie plomb lub znaków fabrycznych
 - c. stwierdzenie uszkodzeń urządzenia innych niż wynikające z normalnego użytkowania (uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych, elektrycznych, wywołanych ogniem, wilgocią etc.)
 - d. nieprawidłowe podłączenie urządzenia, jak również brak wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczac do wody, filtry, etc.)
 14. Zgłoszenie usterki odbywać będzie się- poprzez przesłanie przez Klienta zgłoszenia awarii na adres e-mail: serwis@restoquality.pl
 15. Towary co do których zgłaszane są roszczenia z tytułu gwarancji:
 - a. o masie do 30 kg należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu
 - b. o masie powyżej 30 kg – w zależności od wskazań Spółki należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu lub naprawiony zostanie przez wskazanych serwisantów w miejscu jego instalacji (znajdowania się).
 - c. przypominamy, iż na Kliencie dokonującym przesłania Urządzenia pod wskazany adres spoczywa obowiązek należytego zapakowania reklamowanego Urządzenia na czas jego transportu (w szczególności poprzez takie zapakowanie które zabezpieczy Urządzenie przed uszkodzeniem oraz umożliwi jego bezpieczny transport i wykonywanie czynności załadunkowych).
 - d. Spółka może – w zależności od ustaleń Stron oraz w ramach gestu handlowego – świadczyć pomoc w organizacji transportu Urządzenia.
 - e. obowiązkiem Klienta jest terminowy odbiór Urządzenia zwrotnie przesyłanego po przeprowadzeniu prac serwisowych w szczególności odbiór przesyłki w czasie i miejscu uzgodnionym. Ewentualny brak odbioru Urządzenia wedle pierwotnych ustaleń skutkować będzie obciążeniem Klienta wynikłymi z tego kosztami (m.in. kosztami ponownego przesłania / transportu Urządzenia).
 16. Strony ustalają następujące terminy reakcji Spółki na ewentualne zgłoszenia dot. usterek Urządzeń:
 - a. zwrotny kontakt telefoniczny – do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia
 - b. wizyta uprawnionego serwisanta – do 14 dni od daty zgłoszenia
 - c. wykonanie naprawy zależne jest od otrzymania przez Spółkę lub inny wyznaczony do przeprowadzenia prac serwisowych podmiot części zamiennych i w zależności od terminu realizacji dostaw przez producenta może wynieść do 60 dni od daty wizyty serwisanta.

Spółka

Klient