



RESTOQUALITY

## Instrukcja obsługi

### **Szafa mroźniczo – garownicza, fermentacyjna**

Modele: AFLV/20, AFLV/20B, AFLV/40, AFLV/40B,



## Spis treści

SEKCJA 1: Informacje ogólne .....	3
SEKCJA 2: Opis maszyny .....	4
SEKCJA 3: Montaż .....	8
SEKCJA 4: Transport i obsługa .....	11
SEKCJA 5: Instalacja .....	13
SEKCJA 6: Konfiguracja .....	14
SEKCJA 7: Konserwacja .....	30
SEKCJA 8: Błędy .....	33
SEKCJA 9: Demontaż i utylizacja .....	36
SEKCJA 10: Schematy.....	36
SEKCJA 11: Ogólne warunki gwarancji .....	40

**Dziękujemy za zakup naszego produktu. Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.**



## SEKCJA 1: Informacje ogólne

### WPROWADZENIE

Przed rozpoczęciem użytkowania danego urządzenia należy przeczytać ze zrozumieniem poniższą instrukcję.

Niniejsza instrukcja musi być zawsze dostępna dla osób upoważnionych do obsługi urządzenia i przechowywana w jego pobliżu, w bezpiecznym miejscu.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wyrządzone osobom, zwierzętom i mieniu spowodowane nieprzestrzeganiem zasad opisanych w niniejszej instrukcji.

Instrukcja jest integralną częścią urządzenia i musi być przechowywana do ostatecznej utylizacji samej maszyny.

Upoważnieni operatorzy mogą wykonywać przy urządzeniu tylko te czynności, za które są odpowiedzialni.

### SYMBOLE UŻYTE W INSTRUKCJI



Ten symbol oznacza informacje i ostrzeżenia, których nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie urządzenia lub zagrazić bezpieczeństwu personelu.



Ten symbol oznacza informacje i ostrzeżenia dotyczące urządzeń elektrycznych, których nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie urządzenia lub zagrazić bezpieczeństwu personelu.

### PERSONEL

Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla operatorów, autoryzowanych instalatorów i konserwatorów.



Operatorzy nie mogą wykonywać czynności zarezerwowanych dla konserwatorów lub wyspecjalizowanych techników. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprzestrzegania tej zasady.

- Operator urządzenia: wyspecjalizowana osoba, która może obsługiwać urządzenie w normalnych warunkach pracy za pomocą odpowiednich elementów sterujących. Operator musi być również w stanie przeprowadzić prostą rutynową konserwację (czyszczenie, ładowanie) oraz uruchomić lub zresetować urządzenie po awarii zasilania.
- Elektryk specjalista: elektryk specjalista, który został przeszkolony przez producenta do wykonywania prac przy urządzeniu. Wykwalifikowany elektryk musi być w stanie zainstalować urządzenie i obsługiwać je w normalnych warunkach; jest uprawniony do wykonywania wszelkich regulacji elektrycznych i mechanicznych, konserwacji i napraw. Potrafi współpracować z elektrycznymi skrzynkami kontrolnymi pod napięciem i blokami złączy.
- Wykwalifikowany operator wózka widłowego: osoba wykwalifikowana w obsłudze materiałów na terenie firmy, posiadacz licencji na użytkowanie wózków widłowych.

## GŁÓWNE OSTRZEŻENIA



WAŻNE: przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, a następnie skrupulatnie postępować zgodnie z technicznymi instrukcjami obsługi i innymi instrukcjami w niej zawartymi. Operator musi wiedzieć, gdzie znajdują się wszystkie urządzenia sterujące i jakie są ich funkcje, a także specyfikacje szafy chłodniczej.



Szafa chłodnicza jest zgodna z obowiązującymi przepisami i regulacjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Niewłaściwe użycie może jednak spowodować obrażenia osób i szkody materialne.



W czasie instalacji wszyscy operatorzy muszą zostać odpowiednio przeszkoleni w zakresie zagrożeń wypadkowych, urządzeń zabezpieczających operatora, ogólnych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom opisanych w dyrektywach międzynarodowych oraz obowiązującym prawie w krajach, w których urządzenie jest używane. Uruchomienie i użytkowanie urządzenia może odbywać się wyłącznie przez przeszkolony personel. Operatorzy muszą w każdym przypadku skrupulatnie przestrzegać przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom w kraju, w którym urządzenie jest używane.



Nie usuwaj ani nie manipuluj tabliczkami znamionowymi / identyfikacyjnymi przymocowanymi przez producenta na urządzeniu.



Szafy chłodniczej nie wolno używać, jeśli panel sterowania działa nieprawidłowo lub jakiegokolwiek części są uszkodzone.



Nie zasłaniaj przednich i / lub tylnych otworów wentylacyjnych urządzenia; nie umieszczaj potraw do przetworzenia na kratkach wentylacyjnych lub kanałach wentylacyjnych ani bezpośrednio na dnie komory.



Niezwłocznie zgłaszaj wszelkie nieprawidłowości w działaniu.

Używaj tylko akcesoriów zalecanych przez producenta.

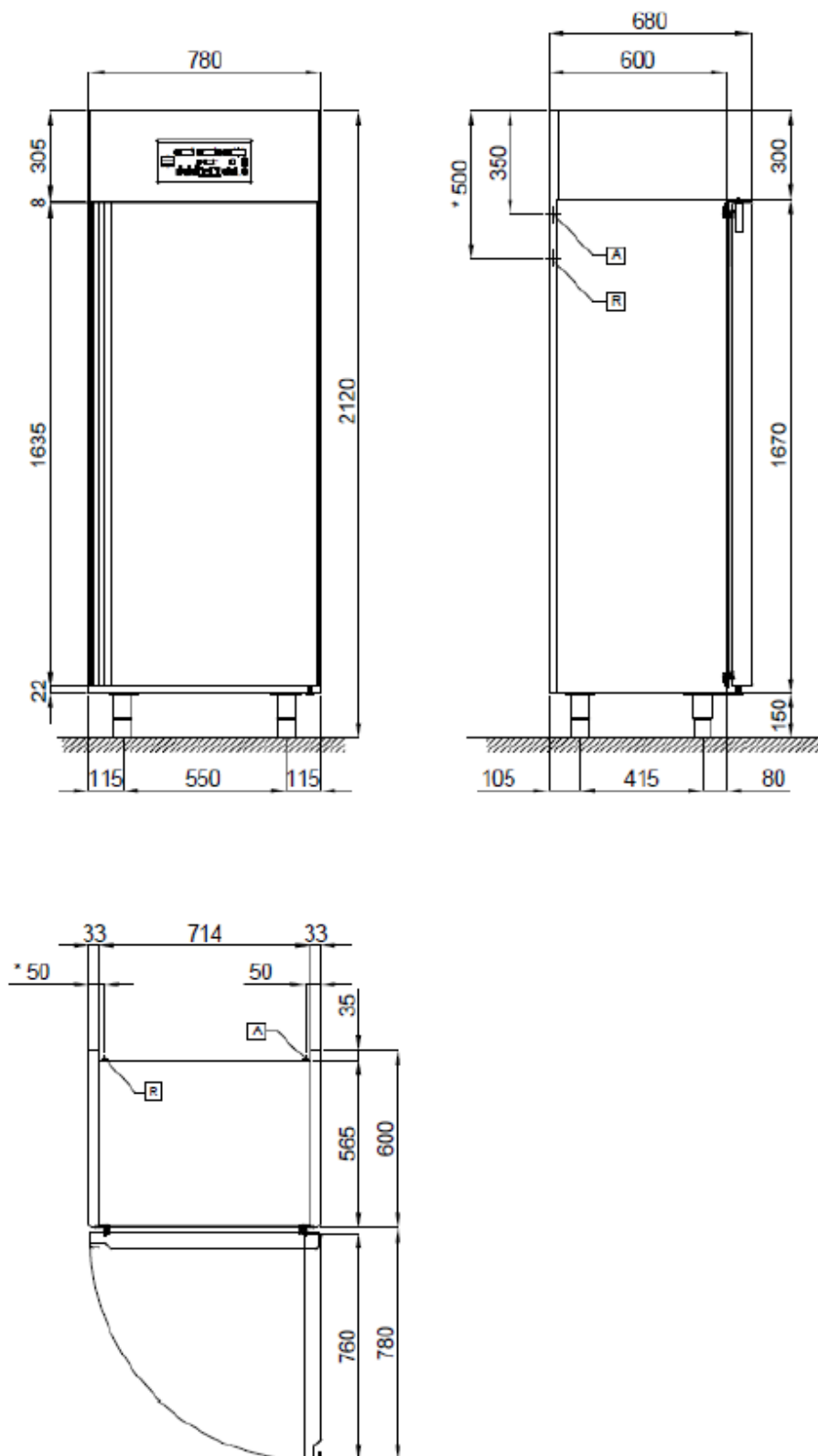


Nie wystawiaj urządzenia na działanie deszczu ani rozprysków wody.

Odłącz urządzenie od zasilania elektrycznego przed przeprowadzeniem jakiegokolwiek rutynowej lub nadzwyczajnej konserwacji, która obejmuje otwarcie panelu sterowania lub demontaż jakiegokolwiek części szafy chłodniczej.

## SEKCJA 2: Opis maszyny

Model	AFLV-20 / AFLV-20B
Wymiary zew. [cm]	78 x 68 x 212h
Waga [kg]	125 // 130
Pojemność [lt]	500
Temperatura komory [°C]	-2 / +35 // -22 / +35
Gaz	R 404 a 320gr // 270gr
Moc sprężarki [W]	676 // 782
Maks. pochłonięta moc [W]	1991
Napięcie wejściowe	Wolt 1x230 ~ 50 H
Zaopatrzenie w wodę	2,5 ÷ 5 Atm 250 ÷ 500Kpa Temperatura 10 ÷ 35 ° C Twardość 1 ÷ 8 ° f
Tab. 1/a	

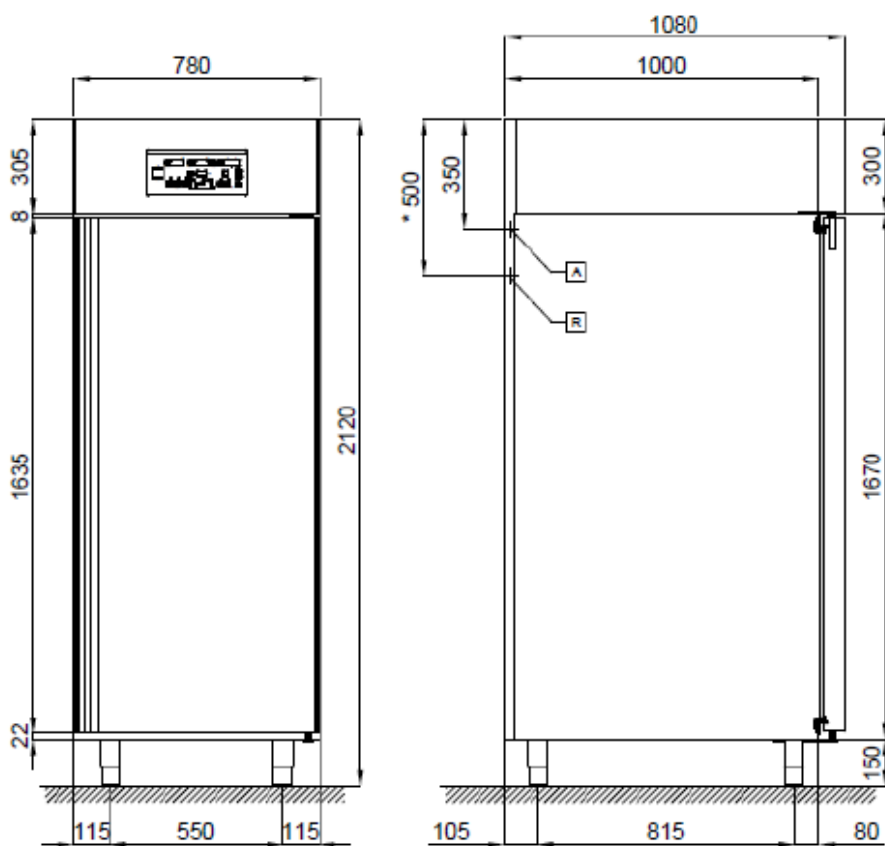


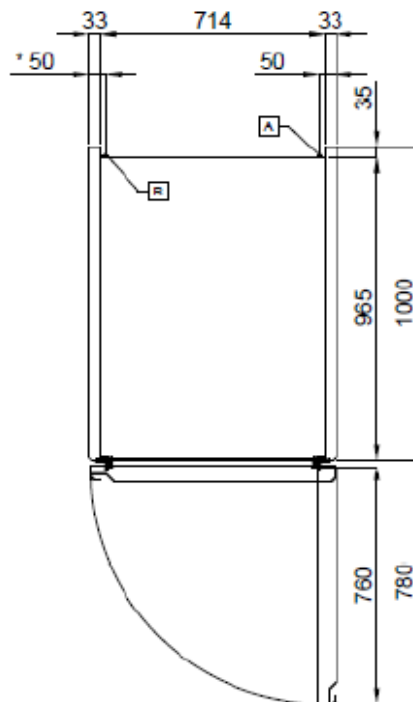
R: Zasilanie elektryczne: przewód 3x1,5 mm<sup>2</sup> z wtyczką Schuko; L = 4000 mm

A: Armatura wodociągowa: Armatura 3/4 "ŻEŃSKA z rurą 2m na zewnątrz maszyny

Model	AFLV-40 / AFLV-40B
Wymiary zew. [cm]	78 x 108 x 212h
Waga [kg]	192 // 200
Pojemność [lt]	900
Temperatura komory [°C]	-2 / +35 // -22 / +35
Gas	R 404 a 580gr // 550gr
Moc sprężarki [W]	1096 // 1126
Maks. pochłonięta moc [W]	1781
Napięcie wejściowe	Volt 1x230 ~ 50 Hz
Zaopatrzenie w wodę	2,5÷5 Atm 250÷500Kpa Temperatura 10÷35 °C Twardość 1÷8 °f

Tab. 1/b





R: Zasilanie elektryczne: przewód 3x1,5 mm<sup>2</sup> z wtyczką Schuko; L = 4000 mm

A: Armatura wodociągowa: Armatura 3/4 "ŻEŃSKA z rurą 2m na zewnątrz maszyny

#### **OPIS SZAFY EN RETARDER-PROVER SERIA „PLANET” I PRZEZNACZENIE**

Seria EN „PLANET”: Jednoczęściowa konstrukcja wykonana jest ze stali nierdzewnej AISI 304 zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, z rdzeniem izolacyjnym o grubości 70 mm wykonanym przez wtryskiwanie wolnych od HCFC żywic poliuretanowych o dużej gęstości. Wnętrze szafy jest zaokrąglone od dołu, co ułatwia czyszczenie, nóżki i konstrukcja nośna szafy wykonane są ze stali nierdzewnej, a drzwiczki wyposażone są w łatwo wymienną, wsuwaną uszczelkę magnetyczną, która w wersji BT jest łatwa do czyszczenia i podgrzewania .

Chłodzenie jest wspomagane wentylatorem i sterowane klawiaturą elektroniczną z funkcją automatycznego odszraniania i automatycznego odparowywania skroplin.

#### **GŁÓWNE KOMPONENTY**

Urządzenie składa się z następujących części:

- korpus;
- samodzielny agregat chłodniczy (poz. 1, rys. 3);
- panel sterowania (poz. 2, rys. 3)

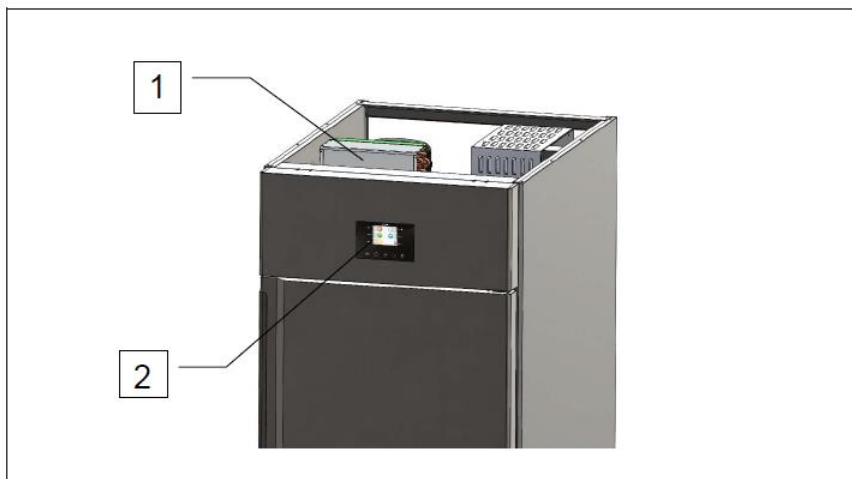


Fig. 3

### Generowany hałas

Urządzenie zostało zaprojektowane i wykonane tak, aby poziom hałasu był jak najniższy.

Deklarowany poziom hałasu jest poniżej 60 decybeli.

### SEKCJA 3: Montaż

#### Miejsce instalacji

Miejsce instalacji	Kuchnie, restauracje, laboratoria, salony wystawowe, bary / puby.
Wilgotność względna	<80% bez kondensacji
Klasa klimatyczna	“ST” + 18 °C ÷ + 38 °C
Tab. 2	

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nie wolno stosować szafy zwalnicza-sond z serii EN „PLANET”:

- w innym celu, niż ten do którego jest przeznaczona;
- z nie działającymi systemami bezpieczeństwa;
- po źle wykonanej instalacji;
- przez nieprzeszkolony personel;
- gdy konserwacja nie została przeprowadzona lub została przeprowadzona nieprawidłowo;
- gdy używane są nieoryginalne części zamienne;
- z uszkodzonym przewodem zasilającym i / lub gniazdkiem elektrycznym;
- z zatkanyimi kanałami powietrza (poz. 1 rys. 4);
- z wszelkimi produktami spożywczymi (żywność lub napoje) umieszczonymi w pobliżu wewnętrznych kratek wentylacyjnych (poz. 1, rys. 4) lub bezpośrednio na dnie szafy (poz. 2, rys. 4).



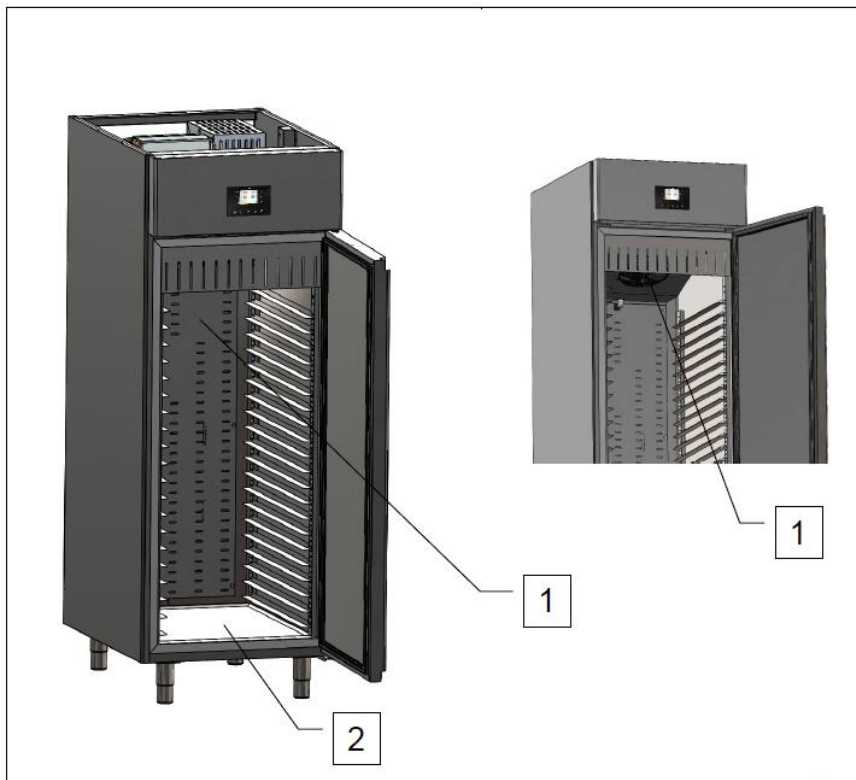


Fig. 4

## URZĄDZENIA OCHRONNE

Osoby narażone na zagrożenia związane z niebezpiecznymi ruchomymi elementami są chronione przez obecność odpowiednich urządzeń zainstalowanych na urządzeniu:

- kratka wewnętrzna osłaniająca agregat (poz. 1, rys. 5);
- panel przedni osłaniający wentylator chłodzący bufor (poz. 2, rys. 5).

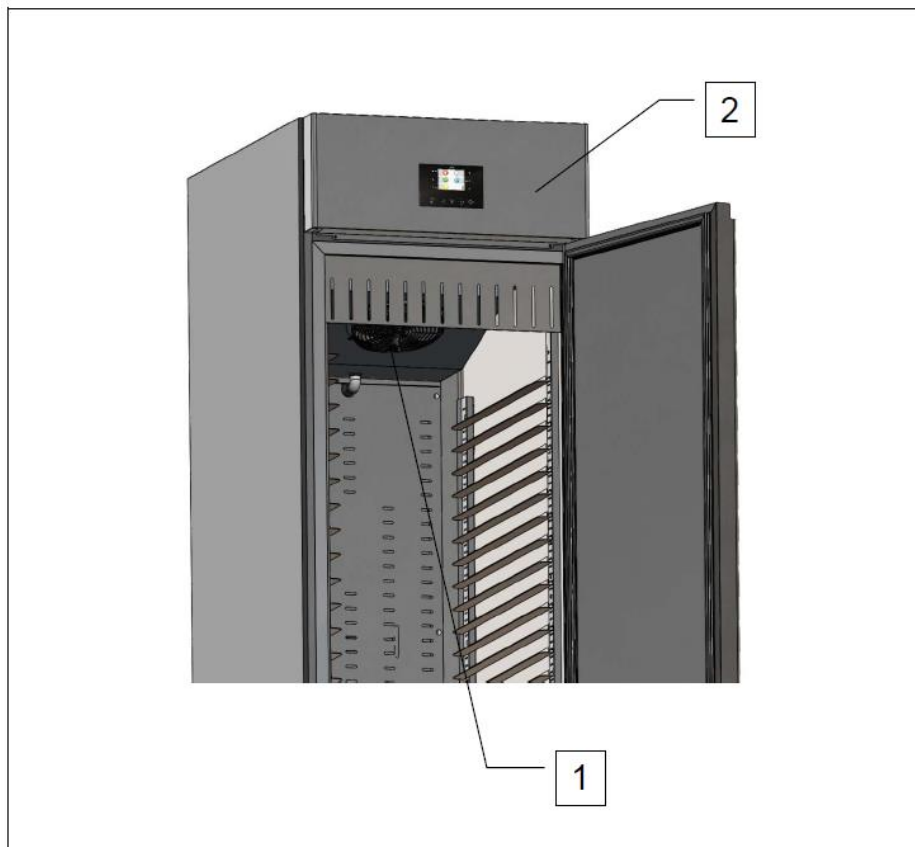


Fig. 5

### FUNKCJE ZATRZYMANIA



Całość urządzenia sterowana jest za pomocą cyfrowego termostatu. Funkcja stop jest reprezentowana przez przycisk  (poz. 1 rys. 6). Niezależnie od trybu pracy urządzenia, naciśnij przycisk , aby przełączyć kartę elektroniczną (PCB) w stan OFF.



Fig. 6

#### **SEKCJA 4: Transport i obsługa** **TRANSPORT SZAFY RETARDER-PROVER**

Zastosowano opakowanie odpowiednie do typu, wielkości i wagi urządzenia, aby nie uległo uszkodzeniu podczas transportu i zostało dostarczone kupującemu w stanie nienaruszonym.

Szafa z retarder-prover musi być ustawiona pionowo na palecie owiniętej we własny karton na cały czas transportu.

Szafa retarder-prover jest przekazywana przewoźnikowi w stanie gotowym do manipulacji.



Nie wolno przewracać urządzenia.

Opakowanie musi być dobrze ustawione na platformie środka transportu i zabezpieczone odpowiednimi liniami.



Zachowaj najwyższą ostrożność podczas podnoszenia i ustawiania szafy chłodniczej, aby uniknąć poważnych obrażeń osób lub rzeczy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku nieprzestrzegania zaleceń dotyczących podnoszenia i transportu schładzarki szokowej.



Temperatura otoczenia nie może nigdy spaść poniżej 4 ° C podczas transportu.

Po rozpakowaniu, materiał opakowaniowy musi zostać usunięty lub poddany recyklingowi zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju, w którym urządzenie jest instalowane.

### **OBSŁUGA OPAKOWANEJ SZAFY RETARDER-PROVER**



Zachowaj ostrożność podczas podnoszenia i przenoszenia obudowy; istnieje niebezpieczeństwo nawet śmiertelnych obrażeń podczas przenoszenia ładunków.



Wszystkie operacje związane z przenoszeniem i podnoszeniem należy wykonywać z dużą ostrożnością, upewniając się, że cały personel znajduje się w bezpiecznej odległości oraz że nikt nie stoi pod zawieszonymi ładunkami, czy są one w ruchu, czy nie.



Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić cały obszar obsługi urządzenia, aby zidentyfikować wszelkie niebezpieczne punkty.



Temperatura otoczenia nie może nigdy spaść poniżej 4°C podczas transportu.

### **UPOWAŻNIONY PERSONEL**

Wyspecjalizowany operator wózka widłowego.

Indywidualne urządzenia zabezpieczające:

- obuwie ochronne;
- rękawiczki ochronne.

Personel wykonujący takie czynności nie może nosić pierścionków, zegarków na rękę, biżuterii, luźnej lub rozpiętej odzieży, takiej jak na przykład krawaty, podarte ubrania, szaliki, rozpięte kurtki lub bluzki z otwartymi zamkami itp. Ogólnie rzecz biorąc, personel musi nosić bezpieczne ubrania.

### **WYMAGANE ŚRODKI**

- Do podniesienia urządzenia należy użyć wózka widłowego o odpowiednim udźwigu minimalnym.



Użycie nieodpowiedniego sprzętu może spowodować wypadki osób uczestniczących w obsłudze i / lub uszkodzenie urządzenia. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niezgodne z przeznaczeniem użycie sprzętu do podnoszenia, transportu i przenoszenia.

## SEKCJA 5: Instalacja



Zachowaj najwyższą ostrożność podczas obchodzenia się z urządzeniem, aby uniknąć szkód osobowych lub rzeczowych. Nie uruchamiaj urządzenia, jeśli na panelu sterowania są usterki lub części są uszkodzone.

### UPOWAŻNIONY PERSONEL

Elektryk specjalista.

Indywidualne urządzenia zabezpieczające:

- obuwie ochronne;
- rękawice ochronne.

Personel wykonujący takie czynności nie może nosić pierścionków, zegarków na rękę, biżuterii, luźnej lub rozpiętej odzieży, takiej jak na przykład krawaty, podarte ubrania, szaliki, rozpięte kurtki lub bluzki z otwartymi zamkami itp. Ogólnie rzecz biorąc, personel musi nosić bezpieczne ubrania.

### PRZYGOTOWANIE DO INSTALACJI

Do montażu należy przygotować pole manewru odpowiednie do wymiarów urządzenia (patrz rys. 2) i wybranego sprzętu do podnoszenia.

Miejsce instalacji musi być przygotowane ze wszystkimi systemami połączeniowymi wymaganymi do działania urządzenia.

Wybierz miejsce instalacji z wymaganiami, które pozwolą na bezpieczne użytkowanie urządzenia. Obszar musi zapewniać dobre podparcie, z solidną płaską podłogą, której wykończenie zapewni odpowiednie i bezpieczne miejsce pracy dla personelu.

Zainstaluj urządzenie w miejscu z naturalnym i / lub sztucznym oświetleniem odpowiednim do wykonywanych czynności (zgodnie z określonymi przepisami).

### ROZPAKOWANIE



Sprawdź, czy opakowanie nie zostało uszkodzone podczas transportu.

### WYMAGANE ŚRODKI

Do podniesienia urządzenia użyj wózka widłowego lub podobnego sprzętu.



Użycie nieodpowiedniego sprzętu może spowodować wypadki osób uczestniczących w obsłudze i / lub uszkodzenie urządzenia.



Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niezgodne z przeznaczeniem użycie sprzętu do podnoszenia, transportu i przenoszenia.

### PROCEDURA ROZPAKOWANIA



Wszystkie czynności związane z przenoszeniem i rozpakowywaniem muszą być wykonywane z najwyższą starannością, upewniając się, że cały personel znajduje się w bezpiecznej odległości i nikt nie stoi pod zawieszonymi ładunkami, czy są one w ruchu, czy nie.

Aby rozpakować urządzenie, wystarczy wyjąć karton. Następnie zdejmij urządzenie z palety za pomocą wózka widłowego, upewniając się, że widły są włożone pod urządzenie.



**PO INSTALACJI URZĄDZENIA ODCZEKAJ CO NAJMNIEJ DWIE GODZINY PRZED WŁĄCZENIEM.**

## **OBSŁUGA URZĄDZENIA**

### **WYMAGANE ŚRODKI**



Użycie nieodpowiedniego sprzętu może spowodować wypadki osób uczestniczących w obsłudze i / lub uszkodzenie urządzenia.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niezgodne z przeznaczeniem użycie sprzętu do podnoszenia, transportu i przenoszenia.

### **POSTĘPOWANIE Z NIEOPAKOWANYM URZĄDZENIEM**



Wszystkie czynności związane z przenoszeniem i rozpakowywaniem muszą być wykonywane z najwyższą starannością, upewniając się, że cały personel znajduje się w bezpiecznej odległości i nikt nie stoi pod zawieszonymi ładunkami, czy są one w ruchu, czy nie.

Aby przesunąć urządzenie na kołach, zwolnij hamulce na kołach i pchnij, uważając, aby ponownie zablokować hamulce, gdy urządzenie znajdzie się w stałym położeniu.

Aby przesunąć urządzenie na nogach, podnieś je za pomocą odpowiedniego wózka widłowego; widelce należy umieścić pod urządzeniem, uważając, aby nie uszkodzić dwóch prowadnic tacki na wodę.

## **MONTAŻ URZĄDZENIA**

Szafa dostarczana jest do klienta zmontowana, we wszystkich częściach.

### **SEKCJA 6: Konfiguracja**



**PO INSTALACJI URZĄDZENIA ODCZEKAJ CO NAJMNIEJ DWIE GODZINY PRZED WŁĄCZENIEM.**

### **POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE**

Podłączenie elektryczne musi być wykonane przez wyspecjalizowanego elektryka.

- Sprawdź, czy napięcie zasilania podane na tabliczce znamionowej odpowiada napięciu dostępnemu w miejscu instalacji.
- Należy nawiązać połączenia z obowiązującymi przepisami; sieć zasilająca musi mieć sprawny system uziemienia zgodny z przepisami elektrycznymi obowiązującymi w kraju; jest to obowiązek klienta.
- Nie zginaj przewodu zasilającego w ciasny sposób i nie stawiaj na nim żadnych przedmiotów.



Jeśli konieczne jest odłączenie zasilania, najpierw upewnij się, że płytki jest wyłączona na wyświetlaczu.



Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody lub wypadki spowodowane nieprzestrzeganiem tych przepisów.

## PROCEDURA PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNEGO

Urządzenie dostarczane jest przez producenta wraz z wtyczką. Wystarczy podłączyć wtyczkę do gniazdka w miejscu instalacji; system musi być wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zasilanie elektryczne w miejscu instalacji musi spełniać następujące wymagania:

- Napięcie: 230 Vac
- Częstotliwość: 50 Hz

## KONTROLE WSTĘPNE

Instalator elektryk powinien przeszkolić operatora w zakresie prawidłowego użytkowania schładzarki i podać podstawowe pojęcia dotyczące konserwacji

## METODA

Czynności związane z przygotowaniem schładzarki do pierwszego uruchomienia muszą być wykonywane przez wyspecjalizowanego inżyniera w obecności operatora, który może uzyskać informacje potrzebne do wykonania określonej rutynowej konserwacji i czyszczenia.

Przed uruchomieniem urządzenia należy przeprowadzić szereg kontroli i inspekcji, aby zapobiec błędom lub wypadkom podczas uruchamiania.

- Sprawdź, czy urządzenie nie zostało uszkodzone podczas transportu.
- Ze szczególną uwagą sprawdź, czy skrzynka elektryczna, panel sterowania z przyciskami, okablowanie i rury nie są uszkodzone.
- Sprawdź, czy wszystkie zewnętrzne źródła zasilania zostały prawidłowo podłączone.
- Sprawdź, czy maszyna jest idealnie wypoziomowana

## REGULACJA



Regulacja wykonywana przez nieuprawniony personel może spowodować uszkodzenie urządzenia i narazić operatora na poważne niebezpieczeństwo. Regulacja wykonywana przez nieautoryzowany personel jest uważana za ingerencję w urządzenie, co powoduje utratę gwarancji i zwalnia producenta z jakiegokolwiek odpowiedzialności.

## OBSŁUGA



**PO INSTALACJI URZĄDZENIA ODCZEKAJ CO NAJMNIEJ DWIE GODZINY PRZED WŁĄCZENIEM.**

Seria „PLANET: w całości wykonane ze stali nierdzewnej zgodnie z odpowiednimi normami jakości, elementy te są wyposażone w izolację o grubości 60 i 70 mm metodą wtrysku żywic poliuretanowych wolnych od HCFC. Są sterowane za pomocą łatwego do odczytu i programowania dotykowego interfejsu. Chłodnictwo jest wentylowane, rozmrażanie jest automatyczne dzięki automatycznemu odwadniaczowi kondensatu.

Schładzarki nie mogą być używane do celów innych niż opisane w niniejszej instrukcji.

## INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

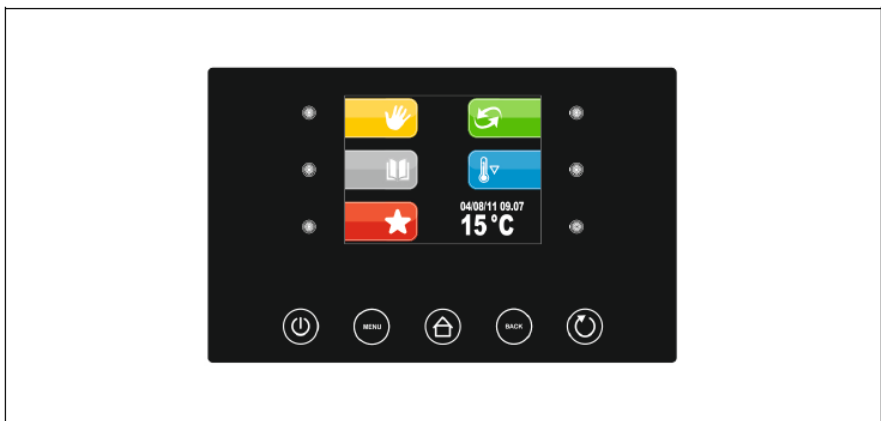
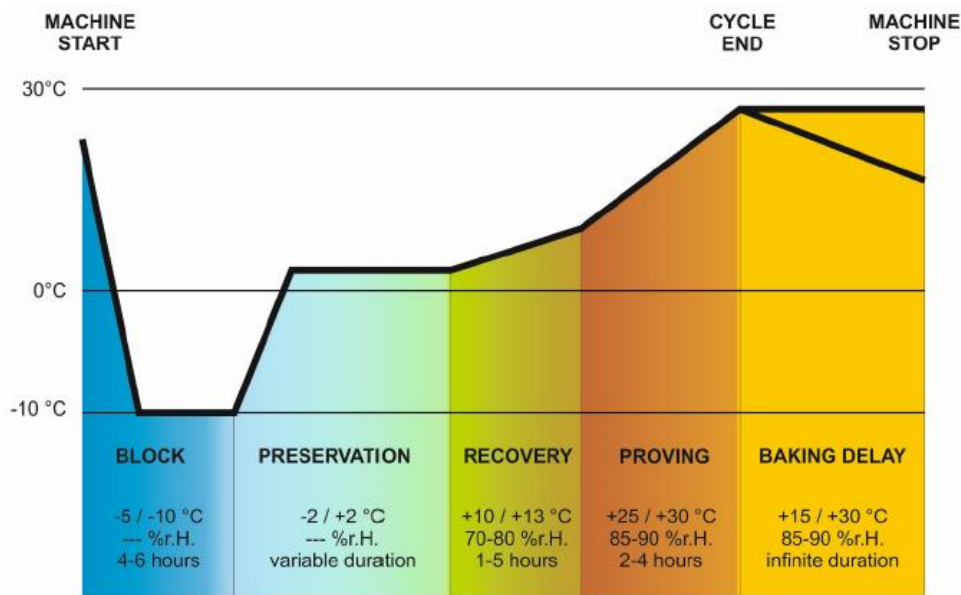


Fig. 7

## UWAGI WSTĘPNE

Sterownik zapewnia pełną kontrolę nad szafami lub komórkami do zabezpieczania opóźniaczy w wyrobach cukierniczych i chleba, poprzez automatyczne zarządzanie całym cyklem opóźniacza i komory.



Automatyczny cykl składa się z 5 różnych faz o różnych temperaturach, wilgotności względnej, prędkości wentylatora i czasie trwania, które są wykonywane jedna po drugiej:

### 1. Faza BLOKOWANIA

Faza blokady to pierwsza faza cyklu automatycznego.

Regulacja temperatury jest aktywna i jest obszarem neutralnym, nastawa temperatury, nastawa wilgotności (regulacja, jeśli jest przewidziana), prędkość wentylatorów oraz czas trwania fazy w godzinach i minutach są ustalane przez użytkownika końcowego.

Regulacja wilgotności względnej zależy od parametru rU4. Jeśli jest ustawiony na zero, kontrola wilgotności nie jest przewidziana w tej fazie.



## 2. Faza PRZECHOWYWANIA

Faza przechowywania to druga faza cyklu automatycznego.

Regulacja temperatury jest aktywna i jest obszarem neutralnym, nastawa temperatury, nastawa wilgotności (regulacja, jeśli jest przewidziana), prędkość wentylatorów i są ustalane przez użytkownika końcowego.

Regulacja wilgotności względnej zależy od parametru rU4. Jeśli jest ustawiony na zero, kontrola wilgotności nie jest przewidziana w tej fazie.

Czas trwania tej fazy jest obliczany automatycznie przez sterownik na podstawie czasu trwania blokady, powrotu do stanu pierwotnego, faz sprawdzania oraz żądanego dnia i godziny zakończenia sprawdzania mieszanki.

## 3. Faza regeneracji

Faza regeneracji to trzecia faza cyklu automatycznego.

Regulacja temperatury jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawę pracy ustala użytkownik końcowy. Przejście od nastawy pamięci (poprzednia faza) do nastawy przywracania może następować stopniowo wraz ze wzrostem wartości procentowych ustalonych w fazie programowania parametrów.

Regulacja wilgotności względnej jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawę pracy ustala użytkownik końcowy.

Czas trwania fazy w godzinach i minutach oraz prędkość wentylatora parownika ustala użytkownik końcowy.

## 4. Faza OKAZANIA

Faza okazania to czwarta faza cyklu automatycznego.

Regulacja temperatury jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawę pracy ustala użytkownik końcowy. Przejście od nastawy przywracania (poprzednia faza) do sprawdzonej nastawy może następować stopniowo wraz ze wzrostem wartości procentowych ustalonych w fazie programowania parametrów.

Regulacja wilgotności względnej jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawę pracy ustala użytkownik końcowy.

Czas trwania fazy w godzinach i minutach oraz prędkość wentylatora parownika ustala użytkownik końcowy.

## 5. Faza OPÓŹNIENIA PIECZENIA

Faza opóźnienia pieczenia to piąta faza cyklu automatycznego.

Faza opóźnienia pieczenia jest zawsze wyłączona, ale może zostać włączona zarówno w fazie ustawiania cyklu, jak i podczas trwania cyklu przez użytkownika końcowego.

Regulacja temperatury jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawę pracy ustala użytkownik końcowy.

Regulacja wilgotności względnej jest aktywna i jest OBSZAREM NEUTRALNYM, nastawa pracy jest ustalana przez użytkownika końcowego, podobnie jak prędkość wentylatora parownika.

Czas trwania fazy jest teoretycznie nieskończony, tj. kończy się, gdy cykl zostanie przerwany przez naciśnięcie klawisza stop (wyskakujące menu poprosi o potwierdzenie; naciśnij przycisk Escape, aby wyczyścić wyskakujące menu).

Dostępne są również 2 ręczne cykle pracy; jeden cykl CHŁODZENIA RĘCZNEGO (równoważny ze składowaniem, ale o nieskończonym czasie trwania) i cykl OGRZEWANIA RĘCZNEGO (równoważny cyklowi sprawdzania o nieskończonym czasie trwania i bez etapów regulacji).

Aby te regulacje były możliwe, sterownik będzie więc zarządzał ustawieniami mediów do chłodzenia (sprężarka, wentylator parownika, odszranianie, elektrozawór odessania), ogrzewania (elementy grzejne lub praca w trybie pompy ciepła), nawilżania (generator pary, nawilżacz) końcowe osuszanie (osuszanie przez wentylator wyciągowy lub przez aktywację instalacji chłodniczej); przepisy dotyczące poszczególnych zostaną opisane w kolejnych rozdziałach.

Oprócz zarządzania cyklami automatycznymi i ręcznymi, sterownik przewiduje możliwość zarządzania innymi funkcjami, takimi jak:

- Zarządzanie chłodzeniem wstępnym
- Zarządzanie połączeniem / odłączeniem „Opóźnione pieczenie”
- Zarządzanie oświetleniem w szafie
- Zarządzanie 10 programami użytkownika
- Zarządzanie 10 ulubionymi programami
- Połączenie z RICS
- Zarządzanie portem USB hosta na maszynie w celu: pobierania / wysyłania PROGRAMÓW, pobierania / wysyłania PARAMETRÓW i pobierania danych HACCP.

## STRONA WSTĘPNEGO WYBORU

Strona wyboru wstępnego stanowi „punkt początkowy” nawigacji po interfejsie użytkownika.





Włączone funkcje oraz data, godzina i temperatura w szafie są obecne na stronie wstępnego wyboru.



Wszystkie wybory użytkownika końcowego będą rozpoczynać się na stronie preselekcji.

Pięć „interaktywnych” klawiszy pozwoli wybrać:

-  RĘCZNY: tj. Wybór, ustawienie i uruchomienie ręcznego cyklu chłodzenia lub ogrzewania.

-  PROGRAMY: tzn. Wybór i / lub modyfikacja automatycznych cykli retarder-proffer zapisanych w pamięci
-  ULUBIONE: czyli szybkie przywołanie ostatnich 10 wykonanych.
-  AUTOMATYCZNY: tj. Wybór, ustawienie i wykonanie pełnego automatycznego cyklu retarder-proffer.
-  CHŁODZENIE WSTĘPNE: czyli wykonanie cyklu wstępnego schładzania szafy

2 aktywne klawisze „nawigacyjne” pozwolą wybrać:

- ON / STANDBY, aby przywrócić maszynę do stanu STANDBY
- MENU, aby uzyskać dostęp do ekranu opcji wstępnego wyboru

### USTAWIANIE I WYKONYWANIE CYKLU RĘCZNEGO

Poniżej przedstawiono cały system nawigacji w menu RĘCZNE.

Z tego menu można wybrać i przeprowadzić pełny ręczny cykl CHŁODZENIA lub OGRZEWANIA.

Aby przejść do menu RĘCZNE ze strony preselekcji, należy nacisnąć klawisz z boku ikony RĘCZNE:

#### RĘCZNY

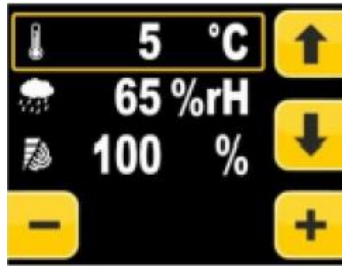


Wybranie menu ręcznego pozwala ustawić cykl chłodzenia (grzanie zabronione) lub cykl grzania wraz z czasem trwania



Naciskając jeden z 3 klawiszy po LEWEJ wybierz cykl chłodzenia, naciskając znajdujący się po PRAWEJ cykl grzania

Strona do ustawiania temperatury, wilgotności i prędkości wentylatora. Wyświetlacz ustawienia wilgotności podlega kontroli wilgotności w żądaniu cyklu. Ustawienie prędkości w widoczny sposób zależy od zarządzania prędkością wentylatora



Naciskanie klawiszy góra / dół spowoduje zmianę nastawy. Naciśnięcie klawiszy + / - spowoduje zmianę wartości wybranej nastawy. Naciskanie powrotu do strony głównej i z powrotem jest aktywowane. Naciśnięcie STAND-BY jest wyłączone. Naciśnięcie START uruchamia cykl.

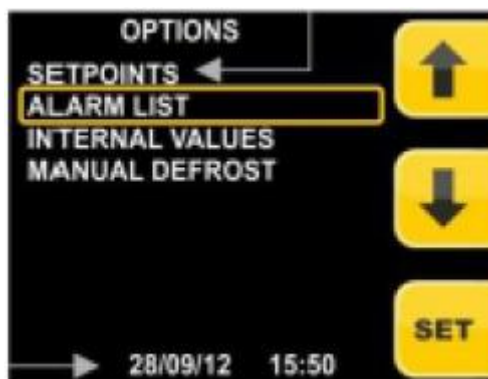
Ekran ręcznego chłodzenia / ogrzewania



pasek główny stanu wyjść

Naciśnięcie MENU hamuje uzyskanie dostęp

Menu opcji



Dostęp do ekranu ustawień wartości zadanych

Rozmrażanie ręczne; Tylko dla kategorii chłodniczej

Lista alarmów

Lista AI, DI, AO, DO, SET wartości do wyświetlenia

Naciśnij przycisk START / STOP, aby rozpocząć cykl. Naciśnij przycisk START / STOP, aby przerwać cykl (wyskakujące menu poprosi o potwierdzenie; naciśnij przycisk Escape, aby wyczyścić wyskakujące menu).

## USTAWIANIE CYKLU AUTOMATYCZNEGO

Poniżej zilustrowano pełny system nawigacji w menu AUTOMATYCZNY.

Jest to prawdziwe „serce” produktu, ponieważ wszystkie cykle retardera będą ustawiane z tego menu, a menu PROGRAMY i ULUBIONE zostaną przekazane po wybraniu zapisanych cykli.

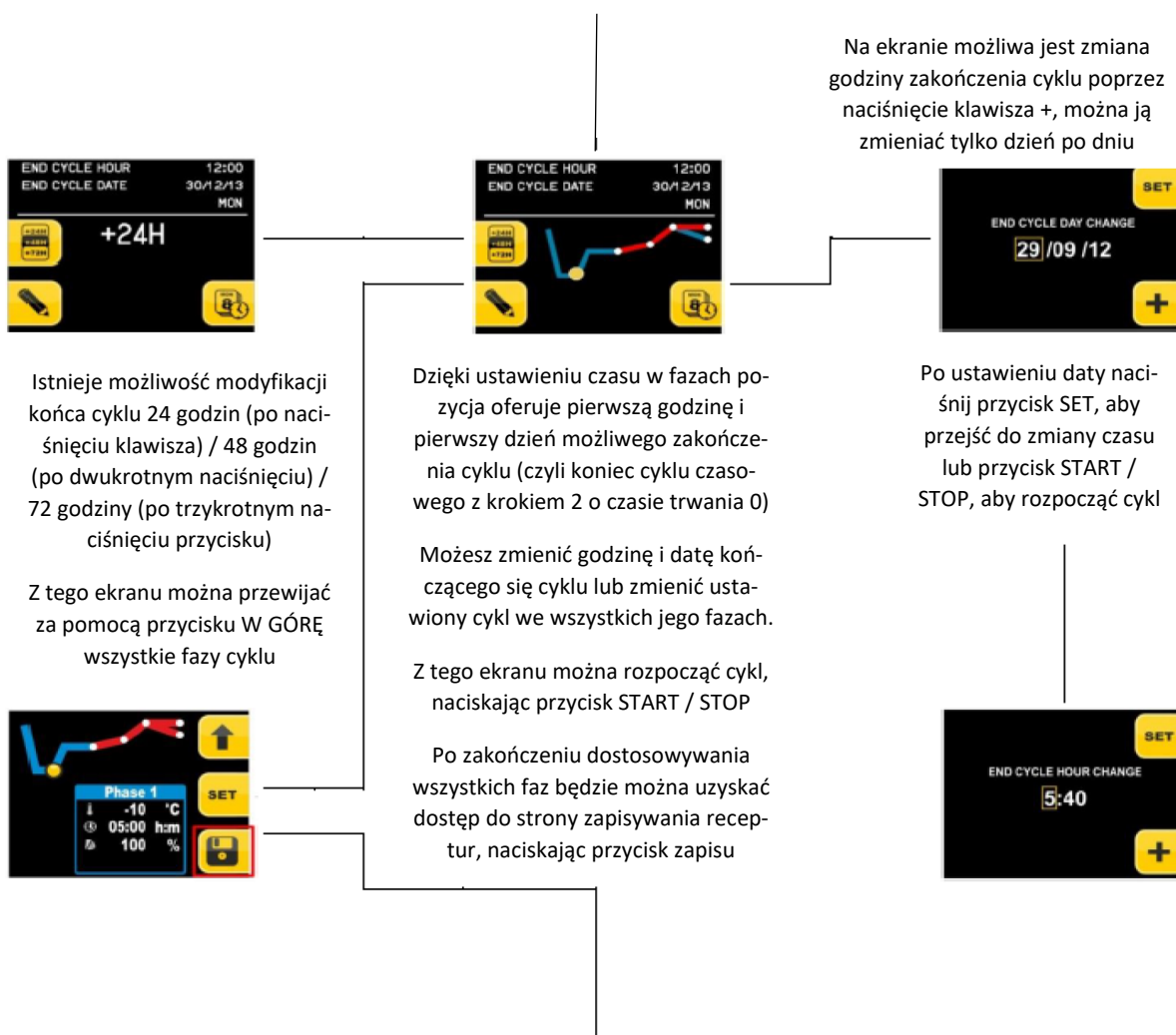
Z tego menu będzie można również zapisać cykl ustawiony przed jego wykonaniem (z 10 dostępnych programów).

Aby przejść do menu AUTOMATYCZNE ze strony preselekcji, należy nacisnąć klawisz z boku ikony AUTOMATYCZNE.

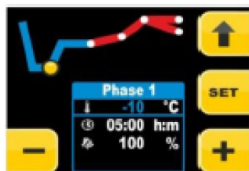
### AUTOMATYCZNE



Wybór menu AUTOMATYCZNY umożliwia ustawienie pełnego cyklu retarder-proofer



Na tym ekranie można zmienić wszystkie dane należące do fazy, wybrać żądaną wartość, naciskając kilkakrotnie klawisz SET, aż pojawią się żądane dane

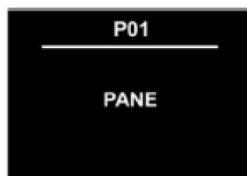


Po zmodyfikowaniu żądanych wartości za pomocą przycisków + i -, naciśnij przycisk BACK, aby powrócić do ekranu początkowego lub naciśnij przycisk UP, aby przejść do następnego etapu

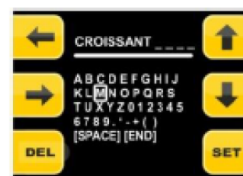


Na tym ekranie można zapisać program pod istniejącą nazwą na liście, naciskając przycisk SAVE. W przeciwnym razie istnieje możliwość nadania programowi żądanej nazwy dzięki opcji zapisz jako.

Po wpisaniu nazwy za pomocą przycisków strzałek i SET, przejdź do END i naciśnij SET, aby potwierdzić. Zostanie wyświetlony następujący ekran potwierdzenia



Na tym ekranie można zmodyfikować czas zakończenia cyklu naciskając przycisk +. Po zmianie czasu cykl można rozpocząć naciskając klawisz START / STOP



Na tym ekranie można nadać programowi żądaną nazwę, dzięki opcji zapisz jako. Nazwa może składać się maksymalnie z 15 znaków

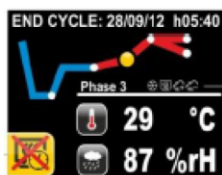
## WYKONANIE CYKLU AUTOMATYCZNEGO

Poniżej znajduje się ilustracja całego systemu nawigacji podczas realizacji cyklu automatycznego.

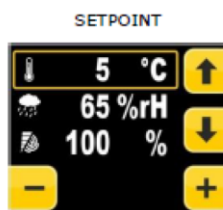
Po uruchomieniu cyklu automatycznego zostanie wyświetlony następujący ekran:

Przycisk OPÓŹNIENIE PIECZENIA umożliwia włączenie / wyłączenie

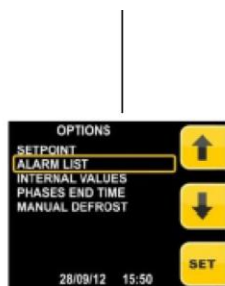
Faza 5 cyklu podczas wykonywania



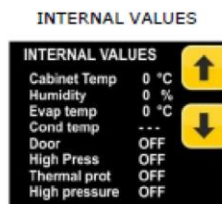
Naciskając klawisz MENU, przejdź do ekranu OPCJE



Na tym ekranie możliwa jest modyfikacja nastaw. Przewijaj punkty zadane do modyfikacji za pomocą przycisków GÓRA i DÓŁ i kontynuuj modyfikację za pomocą przycisków + i -. Po zakończeniu modyfikacji naciśnij przycisk BACK, aby powrócić do menu



Na ekranie można wyświetlić alarmy aktywne i nieaktywne.



Wartości interwałów można wyświetlić na ekranie



Na tym ekranie można wyświetlić czas, w którym kończy się każda faza

#### MANUAL DEFROST

Występuje tylko w fazach, w których przewiduje się możliwość aktywacji



Po naciśnięciu ręcznego rozmrażania rozpocznie się samo. W oknie trwającego cyklu pojawi się symbol odszraniania.

Naciśnij przycisk START / STOP, aby rozpocząć cykl. Naciśnij przycisk START / STOP, aby przerwać cykl (wyskakujące menu poprosi o potwierdzenie; naciśnij przycisk Escape, aby wyczyścić wyskakujące menu).

### ZATRZYMANIE CYKLU

Podczas cyklu, zarówno ręcznego, jak i automatycznego, naciśnięcie przycisku STOP powoduje wyświetlenie komunikatu z pytaniem, czy kontynuować, czy nie.



Jeśli przycisk STOP zostanie ponownie naciśnięty, cykl zostanie zablokowany, w przeciwnym razie po 20 sekundach bez obsługi przycisków wyskakujące okienko znika i cykl jest kontynuowany.

Aby wyskakujące okienko zniknęło bez zatrzymywania cyklu, należy nacisnąć przycisk ESC.

Po zatrzymaniu cyklu pojawia się strona główna ramki.

Po wybraniu programu spośród zapisanych lub ulubionych pojawia się następująca ramka:



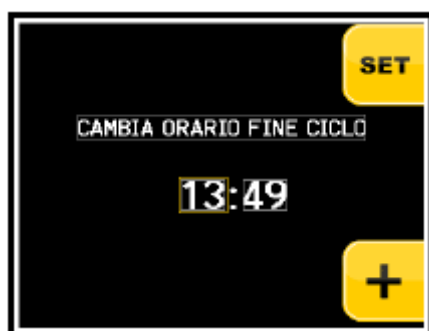
gdzie można odczytać dane o zakończeniu cyklu.

Aby przesunąć o 24, 48 lub 72 godziny po zakończeniu cyklu, należy użyć przycisku



Cztery przyciski pozwalają na modyfikację czasu i nastawy.

Kiedy tworzysz program (przycisk w prawym górnym rogu ramki HOME), pojawia się następująca ramka:



Pozwala ustawić czas zakończenia cyklu; naciskając przycisk SET można ustawić przedział czasowy 24H, 48H i 72H, z tymi samymi cechami, co poprzednia ramka.

Ten przedział czasu nie jest zapisywany jako część programu.



## MENU PROGRAMÓW

Poniżej przedstawiono pełny system nawigacji w menu PROGRAMY.

To menu pozwala na wybór programu do wykonania i / lub modyfikacji. Po wybraniu naciśnij klawisz SET. W ten sposób wybór zostaje potwierdzony i przechodzi do menu AUTOMATYCZNE.

Aby przejść do menu PROGRAMY ze strony preselekcji, naciśnij klawisz z boku ikony PROGRAMY:

### PROGRAMY



Wybór menu PROGRAMY pozwala na wybranie cyklu retarder-profer spośród 10 dostępnych programów



Użyj klawiszy GÓRA i DÓŁ, aby przewijać dostępne programy. Po podświetleniu żądanego programu naciśnij przycisk SET, aby potwierdzić. Wybrany program zostanie ponownie zaproponowany ze wszystkimi ustawieniami, na pierwszym ekranie automatycznego wyboru cyklu, tj. z wyborem czasu i daty zakończenia cyklu



Jeśli wybrany program nie jest obecny, naciśnięcie klawisza SET nie przyniesie żadnego efektu

Od tego momentu zarządzanie uruchomieniem cyklu i konfiguracją będzie takie samo, jak w przypadku automatycznego ustawiania cyklu

## Zmień datę i godzinę automatycznego zakończenia cyklu

Dzień zakończenia programu można przesunąć do 20 dni później. Klawisz MINUS pojawia się tylko w przypadku zmiany dnia, w przeciwnym razie nie jest widoczny, ponieważ proponowana data jest pierwszą możliwą przy obecnych ustawieniach.

## MENU ULUBIONE

Poniżej przedstawiony jest pełny system nawigacji w menu ULUBIONE.

To menu ma na celu szybkie przywołanie cykli „ulubionych”, czyli ostatnich 10 cykli wykonanych przez maszynę.

Aby przejść do menu ULUBIONE ze strony preselekcji, naciśnij przycisk z boku przycisku ULUBIONE:

### ULUBIONE



Wybór menu ULUBIONE pozwala na szybki wybór jednego z ostatnich 9 wykonanych cykli, czy to programy, czy automatyczne cykle cykli ręcznych



Użyj klawiszy GÓRA i DÓŁ, aby przewijać dostępne programy. Po podświetleniu żądanego programu naciśnij przycisk SET, aby potwierdzić. Wybrany program zostanie ponownie zaproponowany ze wszystkimi jego ustawieniami na pierwszym ekranie sekcji cyklu automatycznego, tj. z wyborem czasu i daty zakończenia cyklu



Od tego momentu zarządzanie uruchomieniem cyklu i konfiguracją będzie takie samo, jak w przypadku automatycznego ustawiania cyklu

Wybór programu z myślnikami jest niedozwolony. Naciśnięcie klawisza set nie daje żadnego efektu.

### MENU WSTĘPNEGO CHŁODZENIA

Poniżej przedstawiony jest pełny system nawigacji w menu CHŁODZENIE WSTĘPNE.

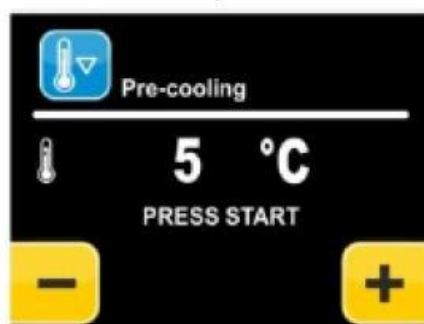
To menu umożliwia aktywację wstępnego chłodzenia szafy podczas oczekiwania na wybranie cyklu retarder-proofer.

Aby przejść do menu CHŁODZENIE WSTĘPNE ze strony wyboru wstępnego, naciśnij przycisk z boku ikony CHŁODZENIE WSTĘPNE:

### CHŁODZENIE WSTĘPNE



Wybór MENU WSTĘPNEGO CHŁODZENIA umożliwia aktywację wstępnego schładzania w oczekiwaniu na wybranie cyklu retarder-proofer



Użyj klawiszy GÓRA i DÓŁ, aby przewijać dostępne programy. Po podświetleniu żądanego programu naciśnij przycisk SET, aby potwierdzić. Wybrany program zostanie ponownie zaproponowany ze wszystkimi jego ustawieniami na pierwszym ekranie sekcji cyklu automatycznego, tj. z wyborem czasu i daty zakończenia cyklu



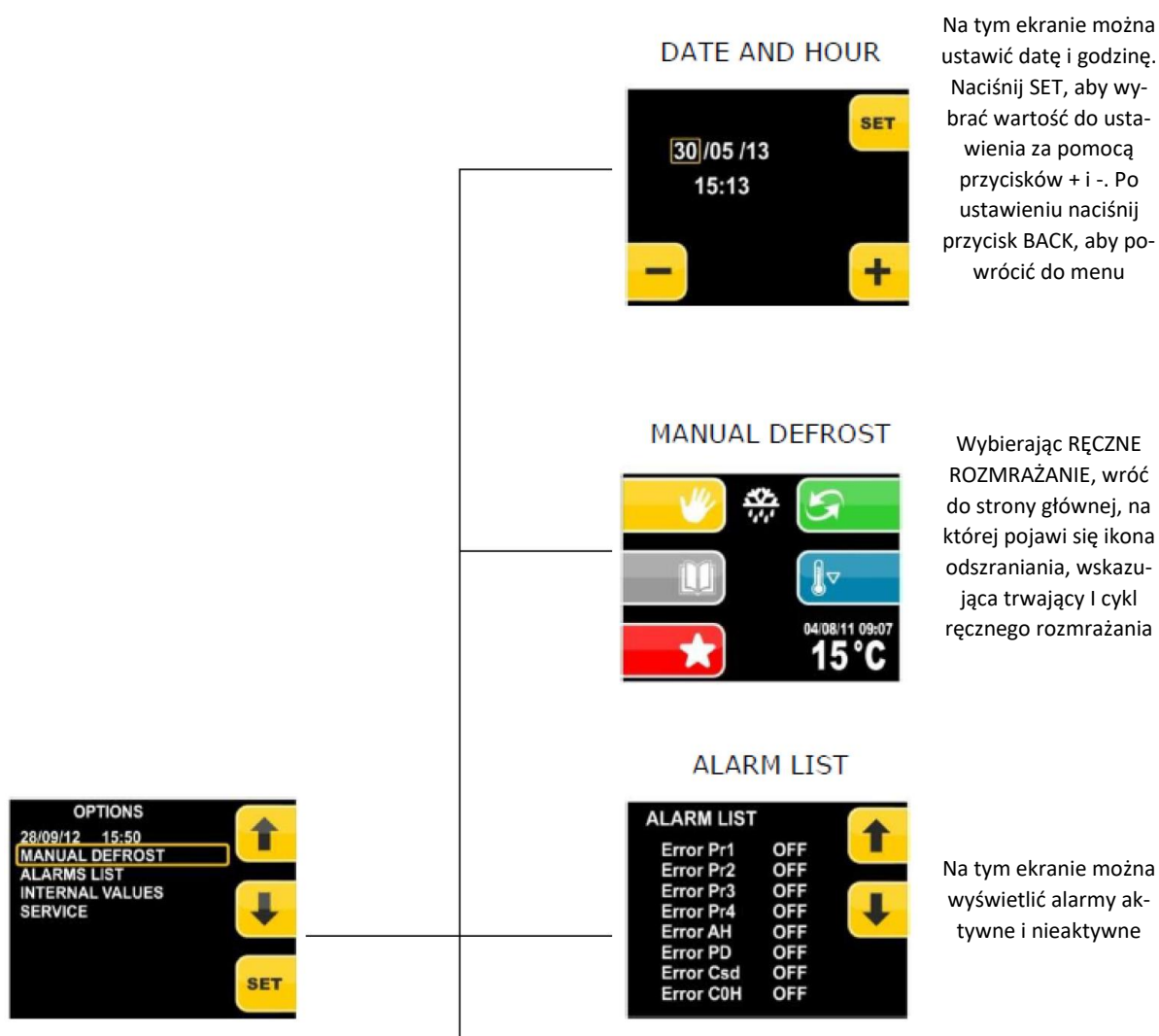
Za pomocą przycisków + i - ustaw żądaną nastawę wstępnego chłodzenia; użyj przycisku START, aby uruchomić maszynę. Cykl trwa nieskończenie długo, aż do uruchomienia programu. Po osiągnięciu pierwszej nastawy pracy sterownik wyda sygnał akustyczny

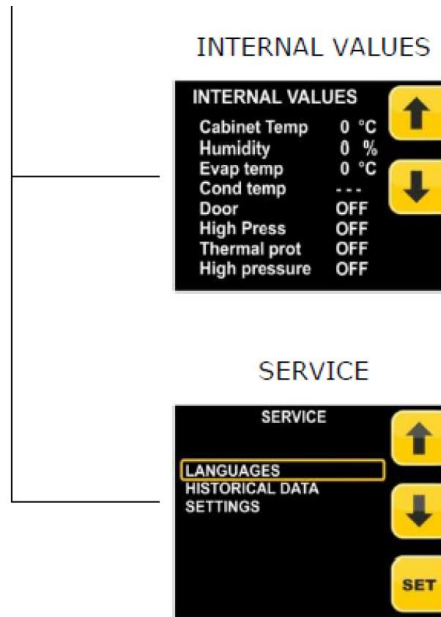
Uwaga: cykl można uruchomić w dowolnym momencie podczas wstępnego chłodzenia.

### MENU STRONY OPCJI WSTĘPNEGO WYBORU

Poniżej przedstawiony jest pełny system nawigacji w menu ULUBIONE.

Aby przejść do menu OPCJE WSTĘPNEGO WYBORU ze strony preselekcji, naciśnij przycisk MENU.





Na tym ekranie można wyświetlić stany wewnętrzne

Informacje na temat menu SERWIS znajdują się w następnym akapicie

## MENU SERWISOWE

### SERWIS



#### LANGUAGES



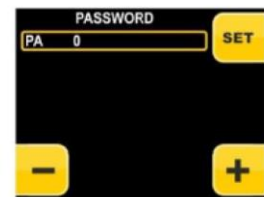
Wybierz język za pomocą klawiszy GÓRA i DÓŁ oraz SET, aby potwierdzić

#### HISTORICAL DATA

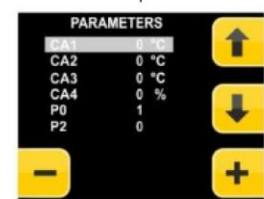
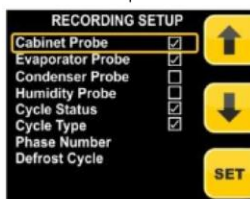


KONFIGURACJA NAGRYWANIA umożliwia dostęp do ekranu, na którym można określić, które zmienne mają być zapisane w historycznym pliku TXT. Wybierając USUŃ NAGRANIE, będzie można usunąć cały log danych

#### SETTINGS



Naciśnij klawisz SET, aby potwierdzić wartość ustawionego hasła i wejść do menu parametrów



Naciskaj klawisze GÓRA i DÓŁ, aby przewijać listę zmiennych. Naciśnij przycisk ustawiania, aby zaznaczyć / odznaczyć pola kontrolne. (wartość zostanie zapisana po wybraniu następnego zmiennego). Naciśnij BACK, aby wyjść.

Naciśnij klawisze GÓRA i DÓŁ, aby przewijać listę parametrów. + lub - aby zmienić wartość w wybranym wcześniej parametrze (wartość zostanie zapisana po wybraniu następnego zmiennego). Naciśnij BACK, aby wyjść.


Uwaga: jeśli język zostanie zmieniony, wszystkie zapamiętane programy (ulubione) zostaną usunięte, a te dostosowane (domyślne) powrócą do wcześniej ustalonych wartości.

## SEKCJA 7: Konserwacja SPECJALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



Skontaktuj się z producentem w sprawie wszelkich anomalii nieopisanych w tej instrukcji; skontaktuj się z producentem również w przypadku jakichkolwiek wątpliwości podczas opisanych tutaj czynności konserwacyjnych. Konserwacja wykonywana przez nieuprawniony personel może spowodować uszkodzenie urządzenia i narazić operatora na poważne niebezpieczeństwo. Konserwacja wykonywana przez nieautoryzowany personel jest uważana za ingerencję w urządzenie, co powoduje utratę gwarancji i zwalnia producenta z jakiegokolwiek odpowiedzialności.



Wszelkie rutynowe lub nadzwyczajne czynności konserwacyjne, które wymagają otwarcia skrzynki elektrycznej lub nawet częściowego demontażu maszyny, należy wykonywać dopiero po wyłączeniu urządzenia,  wyświetleniu go na wyświetlaczu i odłączeniu zasilania.



Wszelkie czynności konserwacyjne wykonywane na maszynie pod napięciem mogą spowodować poważne wypadki, które mogą zakończyć się śmiercią.



Urządzenia zabezpieczające mogą być dezaktywowane wyłącznie przez upoważniony personel, który zagwarantuje bezpieczeństwo ludziom i uniknie uszkodzenia maszyny. Po przeprowadzeniu konserwacji urządzenia zabezpieczające należy ponownie ostrożnie aktywować.

Podczas konserwacji lub napraw osoby nieupoważnione muszą zachować bezpieczną odległość od urządzenia.

Przestrzegaj terminów zalecanych lub wskazanych w niniejszej instrukcji podczas wykonywania przeglądów.

Po zakończeniu konserwacji lub naprawy urządzenie można uruchomić dopiero po upewnieniu się przez technika specjalistę, że:

- wszystkie prace zostały w pełni wykonane;
- systemy bezpieczeństwa są aktywne;
- urządzenie działa idealnie;
- nikt nie pracuje na urządzeniu.

### RUTYNOWA KONSERWACJA

Komora – kiedy zajdzie potrzeba


Części zewnętrzne – kiedy zajdzie potrzeba

Kondensator – co 60 dni

## CZYSZCZENIE KOMORY

Wykonaj tę operację, gdy jest to konieczne.

STAN URZĄDZENIA:

- przycisk ON / OFF na OFF  (na wyświetlaczu);
- wtyczka zasilacza odłączona od sieci.

UPOWAŻNIONY PERSONEL

Operator urządzenia.

METODA

Dokładnie wyczyść wnętrze szafy, powierzchnie stykowe zamykania drzwi (poz. 1 rys. 8) oraz uszczelkę (poz. 2 rys. 8) za pomocą gąbki nasączonej neutralnym detergentem, z których żaden nie może być ścierny. Dokładnie spłucz czystą gąbką nasączoną wodą, a następnie wytrzyj do sucha czystą szmatką.

Prawidłowe czyszczenie wnętrza urządzenia zapobiega tworzeniu się nieprzyjemnych zapachów, które mogłyby niekorzystnie wpływać na przechowywany tam produkt.



Do czyszczenia używaj wyłącznie wody i nieściernego neutralnego detergentu. Stosowanie różnych produktów może uszkodzić powierzchnię urządzenia i zagrozić jakości i zdrowotności przetwarzanego produktu. Nie używaj gąbek ściernych.



Nie czyść urządzenia ściereczkami, które mogą pozostawiać kłaczki i nie kieruj strumienia wody bezpośrednio na urządzenie.

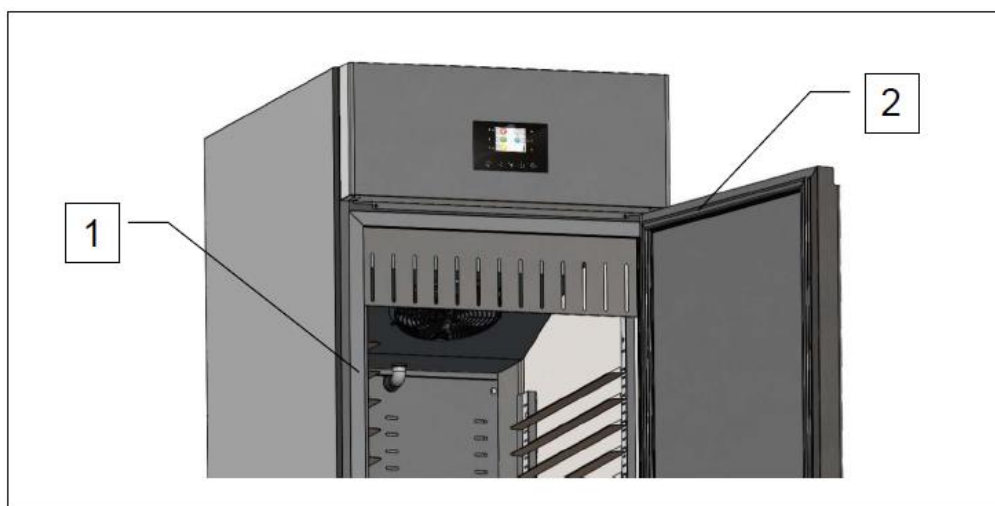



Fig. 8

## CZYSZCZENIE ZEWNĄTRZ URZĄDZENIA

Wykonaj tę operację, gdy jest to konieczne.

STAN URZĄDZENIA:

- przycisk ON / OFF na OFF  (na wyświetlaczu);
- wtyczka zasilacza odłączona od sieci.

UPOWAŻNIONY PERSONEL

Operator urządzenia.

METODA

Oczyszczyć zewnętrzną powierzchnię urządzenia (stalową podstawę i panele) za pomocą nieściernej gąbki nasączonej neutralnym środkiem czyszczącym. Spłucz gąbką zamoczoną w wodzie i osusz czystą szmatką.



Do czyszczenia używaj wyłącznie wody i nieściernego neutralnego detergentu. Stosowanie różnych produktów może uszkodzić powierzchnię urządzenia i zagrozić jakości i zdrowotności przetwarzanego produktu.




Nie używaj gąbek ściernych. Do czyszczenia nie używaj szmatek, które pozostawiają kłaczki.

## CZYSZCZENIE SKRAPLACZA

Wykonuj tę operację co 60 dni.

STAN URZĄDZENIA:

- przycisk ON / OFF na OFF  (na wyświetlaczu);
- wtyczka zasilacza odłączona od sieci.

UPOWAŻNIONY PERSONEL

Operator urządzenia.

METODA

Aby zapewnić bezproblemową i efektywną pracę agregatu chłodniczego, skraplacz chłodzony powietrzem (poz. 1 rys. 9) musi być zawsze czysty, aby zapewnić swobodną cyrkulację powietrza. Czyszczenie należy wykonywać najwyżej raz na 60 dni. Do czyszczenia użyj niemetalowych szczotek, upewniając się, że cały kurz i kłaczki zostały usunięte z żeberek. Zalecamy używanie odkurzacza, aby uniknąć przedostania się kurzu do otoczenia. Jeśli są tłuste osady, usuń je za pomocą małej szczoteczki nasączonej alkoholem.

NIE SKŁADAJ POWIERZCHNI PRZEDMIOTAMI OSTRYMI CELAMI LUB ŚCIERAMI.



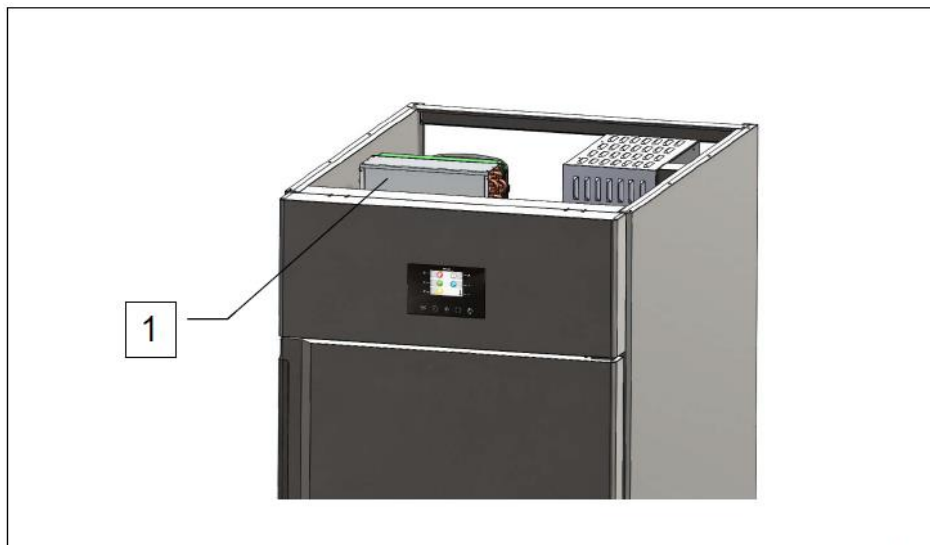


Fig. 9



Skraplacz ma ostre krawędzie. Podczas wykonywania wyżej wymienionych czynności noś rękawice ochronne, okulary ochronne i maskę na twarz.




Nie czyścić urządzenia bezpośrednio strumieniem wody.

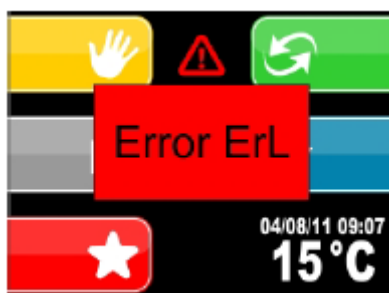
## NADZWYCZAJNA KONSERWACJA

Jeśli urządzenie wymaga nadzwyczajnej konserwacji lub jeśli wystąpią nieprawidłowości w działaniu, które nie są opisane w niniejszej instrukcji, należy skontaktować się z producentem.

## SEKCJA 8: Błędy

### NIEPRAWIDŁOWOŚCI I WADY PRACY

Gdy wystąpi alarm, otwiera się wyskakujące okno ze wskazaniem kodu obecnego alarmu. Brzęczyk włącza się z przerwami, aż do naciśnięcia dowolnego klawisza, który wycisza brzęczyk i powoduje zniknięcie wyskakującego okienka. Obecność alarmu jest sygnalizowana ikoną .



W poniższej tabeli przedstawiono alarmy, które mogą wystąpić.

Kod	Opis
AH	Alarm maksymalnej temperatury parownika Rozwiązania: - sprawdź temperaturę parownika.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź wartość parametrów A1 i A2.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tylko sygnały</li> <li>- wszystkie obciążenia zostaną wyłączone</li> </ul>
id	<p>Alarm otwartych drzwi</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź stan drzwi</li> <li>- sprawdź wartość parametrów i0, i1 i i2.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- efekt ustalony parametrem i0</li> </ul>
HP	<p>Alarm wysokiego ciśnienia.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź stan wejścia wysokiego ciśnienia</li> <li>- sprawdź wartość parametrów i3, i4 i i5.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- efekt ustalony parametrem i3</li> <li>- wszystkie obciążenia zostaną wyłączone</li> </ul>
LP	<p>Alarm niskiego ciśnienia.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź stan wejścia niskiego ciśnienia</li> <li>- sprawdź wartość parametru i6, i7, i8 i i9.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie obciążenia zostaną wyłączone</li> </ul>
CtH	<p>Alarm zabezpieczenia wyłącznika sprężarki.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź stan wejścia zabezpieczającego wyłącznik sprężarki</li> <li>- sprawdź wartość parametru i10 i i11.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wszystkie obciążenia zostaną wyłączone</li> </ul>
PF	<p>Odcięcie zasilania podczas wykonywania alarmu cyklu</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź podłączenie zasilania urządzenia</li> </ul>
COH	<p>Alarm przegrzania skraplacza.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź temperaturę skraplacza</li> <li>- sprawdź wartość parametru C6.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wentylator skraplacza zostanie włączony</li> </ul>
CSd	<p>Alarm zablokowania sprężarki.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź temperaturę skraplacza</li> <li>- sprawdź wartość parametrów C7 i C8</li> <li>- odłącz zasilanie urządzenia i wyczyścić skraplacz.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jeśli błąd wystąpi podczas cyklu roboczego, cykl zostanie przerwany</li> </ul>
PD	<p>Alarm wypompowania</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź maksymalny czas odpompowania ustalony za pomocą parametru u2</li> </ul>

	<p>- alarm zostanie ponownie uzbrojony po kolejnym uruchomieniu sprężarki lub po naciśnięciu przycisku wyciszenia brzęczyka</p> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyłączenie sprężarki</li> </ul>
Pr1	<p>Błąd sondy w obudowie.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź wartość parametru P0</li> <li>- sprawdź integralność sondy</li> <li>- sprawdź połączenie urządzenie-sonda</li> <li>- sprawdź temperaturę szafy.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jeśli błąd wystąpi w stanie „czuwania”, nie można rozpocząć cykli pracy</li> <li>- jeśli błąd wystąpi w trakcie cyklu, cykl zostanie przerwany</li> </ul>
Pr2	<p>Błąd sondy parownika.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taki sam jak błąd czujnika w szafie (kod „Pr1”), ale w odniesieniu do czujnika parownika.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jeśli parametr P3 jest ustawiony na 1, okres odszraniania będzie trwał przez czas ustawiony parametrem 3</li> <li>- wszystkie inne obciążenia zostaną wyłączone</li> </ul>
Pr3	<p>Błąd sondy skraplacza.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taki sam jak błąd sondy w szafie (kod „Pr1”), ale w odniesieniu do sondy skraplacza.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wentylator skraplacza będzie działał równolegle do sprężarki</li> <li>- alarm przegrzania skraplacza (kod „COH”) nigdy nie zostanie aktywowany</li> <li>- alarm zablokowania sprężarki (kod „CSd”) nigdy nie zostanie aktywowany</li> </ul>
Pr4	<p>Błąd przetwornika wilgotności.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź integralność przetwornika</li> <li>- sprawdź połączenie urządzenie-przetwornik</li> <li>- sprawdź wilgotność względem szafy.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje ustawienia parametru rU0 na 0:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jeśli błąd występuje w trybie „czuwania”, cykle przewidujące zarządzanie wilgotnością nie mogą zostać uruchomione</li> <li>- jeśli błąd wystąpi podczas wykonywania cyklu, który przewiduje kontrolę wilgotności, cykl zostanie przerwany.</li> </ul>
rtc	<p>Błąd zegara.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ustaw ponownie prawdziwą datę i godzinę.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- urządzenie nie będzie mogło rozpocząć cykli automatycznych</li> <li>- wszystkie trwające cykle automatyczne zostaną zablokowane.</li> </ul>
ErC	<p>Zgodność interfejsu użytkownika z modułem sterującym.</p> <p>Rozwiązania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sprawdź, czy interfejs użytkownika i moduł sterujący są kompatybilne.</li> </ul> <p>Główne konsekwencje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przerwanie trwającego cyklu</li> </ul>

ErL	Błąd komunikacji interfejsu użytkownika z modułem sterującym. Rozwiązania: - sprawdzić interfejs użytkownika - moduł sterujący modułu sterującego. Główne konsekwencje: - przerwanie trwającego cyklu
-----	---

## SEKCJA 9: Demontaż i utylizacja

Skontaktuj się z producentem, aby w jakikolwiek sposób rozmontować urządzenie.

### UTYLIZACJA

#### STAN URZĄDZENIA

- płytki elektroniczne w pozycji „O” (OFF);
- wtyczka zasilacza odłączona od sieci.

#### METODA

Urządzenie jest wykonane z materiałów żelaznych, elementów elektronicznych i tworzyw sztucznych. Jeśli zachodzi potrzeba utylizacji, należy rozdzielić poszczególne elementy według materiału, z którego są wykonane, aby uprościć selektywną zbiórkę odpadów lub ponowne wykorzystanie części. Urządzenie należy utylizować oddzielnie od odpadów komunalnych.

Do zdemontowanego urządzenia nie mają zastosowania żadne specjalne instrukcje. Zutilizuj go za pośrednictwem specjalnych operatorów lub zwróć do sprzedawcy, jeśli przewiduje to prawo.

W celu utylizacji należy zapoznać się z przepisami obowiązującymi w kraju, w którym urządzenie jest używane.



**UWAŻAJ: URZĄDZENIE ZAWIERA GAZ CHŁODNICZY, KTÓRY MUSI BYĆ KONTROLOWANY I ODZYSKIWANY ZGODNIE Z PRZEPISAMI KRAJU, W KTÓRYM DOTYCZY USUNIĘCIA.**



W sprawie wymagań dotyczących demontażu skonsultuj się z instalatorem.

#### INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKÓW DOTYCZĄCE UTYLIZACJI ODPADÓW W UNII EUROPEJSKIEJ



Symbol przekreślonego kosza na śmieci na urządzeniu wskazuje, że po zakończeniu okresu użytkowania produkt należy zbierać oddzielnie od innych odpadów.

Dlatego po zakończeniu okresu użytkowania produktu użytkownik musi zanieść go do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów elektronicznych i elektrycznych lub zwrócić sprzedawcy przy zakupie nowego urządzenia tego samego typu.

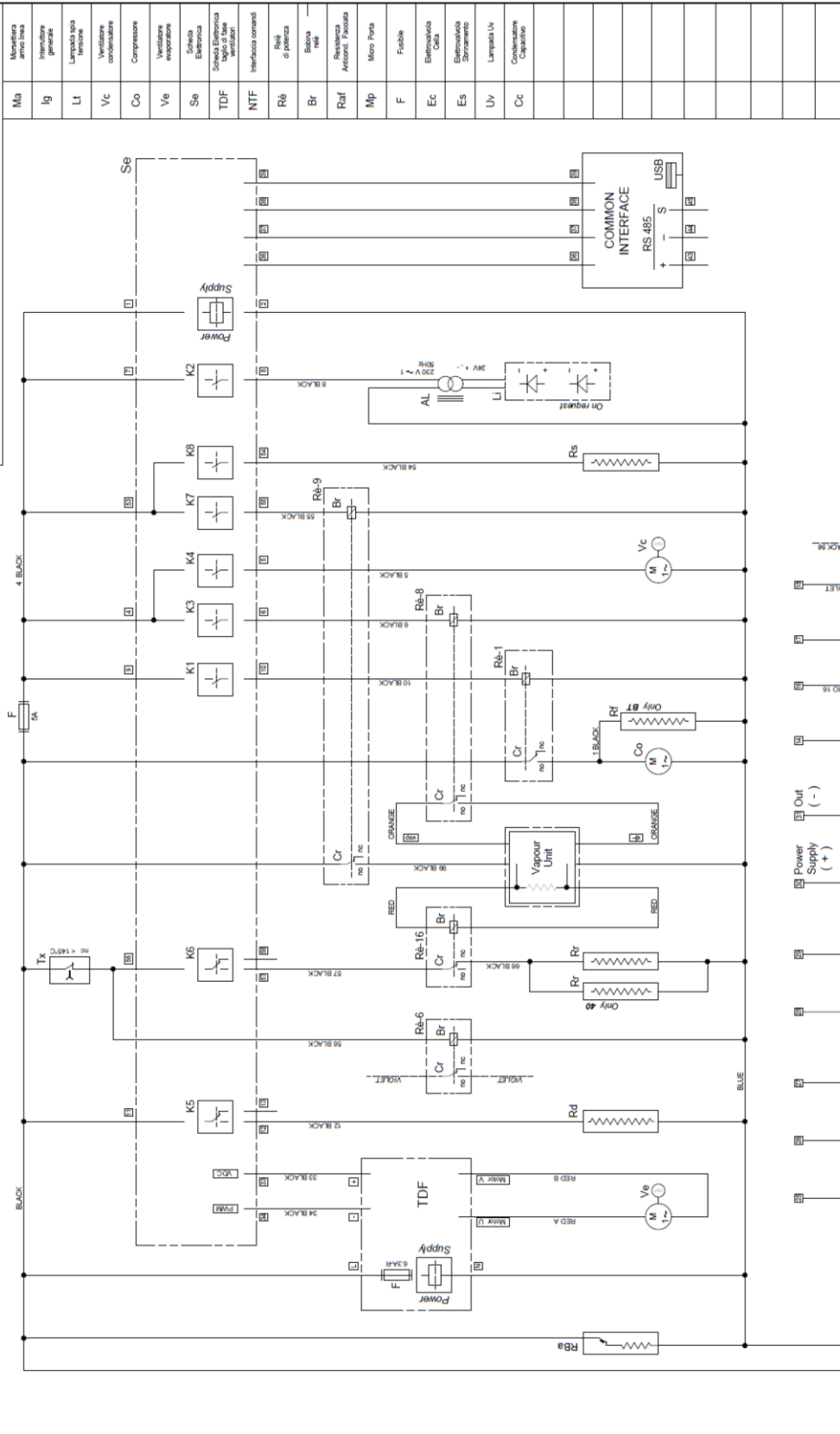
Odpowiednia selektywna zbiórka niepotrzebnych urządzeń i ich przekazanie do przetwarzania, odzysku i przyjaznej dla środowiska utylizacji pozwala uniknąć potencjalnych negatywnych skutków dla środowiska i zdrowia ludzi oraz wspomaga recykling i odzysk materiałów.

Nieuprawniona utylizacja produktu przez użytkownika jest karana mandatami ustanowionymi przez kraje, w których usuwa się urządzenie.

## SEKCJA 10: Schematy

Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą lub producentem, aby zamówić części zamienne.

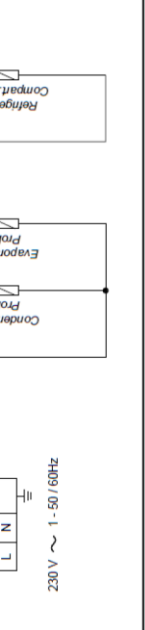
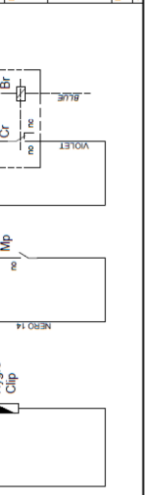
SIMBOLI GRAFICI PER CIRCUITI ELETTRICI



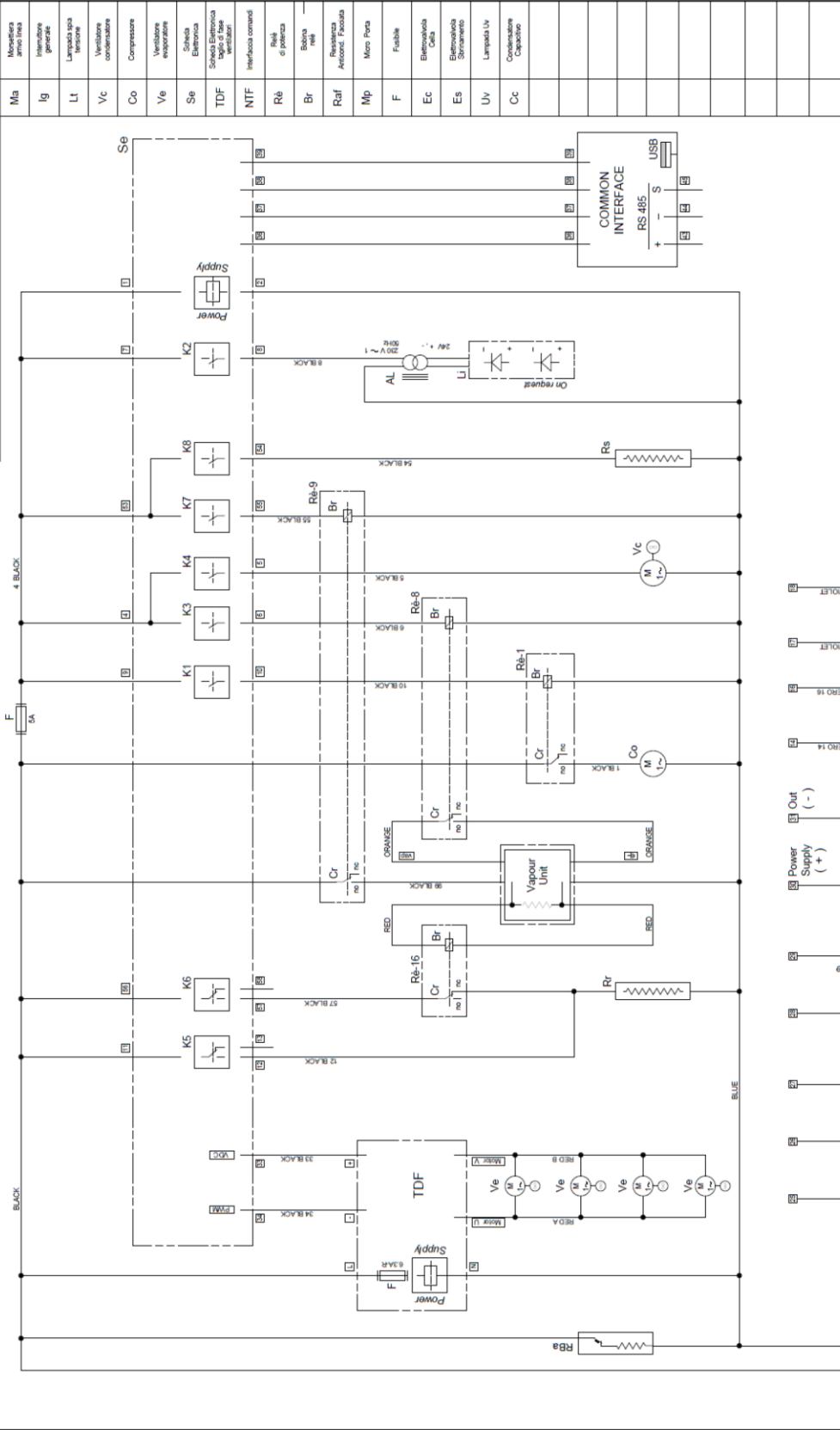
N° MOD.	DATA MOD.	DESCRIZIONE	VISTO
DESCRIZIONE			
CIRCUITO ELETTRICO			
AFLV - TOUCH			
NOTE	SEGN. FABRICA	DATA	13/11/2014
	SCALA		/
	SONDO		NOVA
	SONDE NTC	DOC.	HANCO P.
		IST.	HC-07
NOTE FILE			
	REVISIONI		
A. TERONI & C. LEZZE QUARTO CERRETO E. VIA S. LUCA 108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000			

**GEMM**  
 703 0102 00

SEGN. FABRICA  
 DATA  
 SCALA  
 SONDO  
 SONDE NTC  
 NOTE FILE  
 REVISIONI



**SIMBOLI GRAFICI PER CIRCUITI ELETTRICI**



Ma	Mostrina Lampadina
Ig	Interruttore generale
Lt	Lampada spia tensione
Vc	Ventilatore condensatore
Co	Compressore
Ve	Ventilatore evaporatore
Se	Scheda elettronica
TDF	Scheda Elettronica di controllo degli organi ventilatori
NIF	Interfaccia comando
Rb1	Relè di potenza
Br	Bobina relè
Raf1	Resistenza Antiscalfi Antiscalfi
Mp	Messa Pora
F	Fusibile
Ec	Elettrolitica Cassa
Es	Elettrolitica Sostanziero
Uv	Lampada UV
Cc	Condensatore Capacitore

DESCRIZIONE	DATA MOD.	VISTO
CIRCUITO ELETTRICO BFL - TOUCH		
NOTE		
PRIMO GRAFICO	DATA	22/06/2016
SECONDO GRAFICO	SCALE	/
NOME	DIS. /	HIC-HELE H1.
NUMERO PROIEZIONE	VISTO	IEC-417
NUMERO DISEGNO	PRODOTTO	
NUMERO AUTORE	VERIFICATO	
NUMERO APPROVATO	REVISIONI	

DESCRIZIONE	DATA MOD.	VISTO
CIRCUITO ELETTRICO BFL - TOUCH		
NOTE		
PRIMO GRAFICO	DATA	22/06/2016
SECONDO GRAFICO	SCALE	/
NOME	DIS. /	HIC-HELE H1.
NUMERO PROIEZIONE	VISTO	IEC-417
NUMERO DISEGNO	PRODOTTO	
NUMERO AUTORE	VERIFICATO	
NUMERO APPROVATO	REVISIONI	

DESCRIZIONE	DATA MOD.	VISTO
CIRCUITO ELETTRICO BFL - TOUCH		
NOTE		
PRIMO GRAFICO	DATA	22/06/2016
SECONDO GRAFICO	SCALE	/
NOME	DIS. /	HIC-HELE H1.
NUMERO PROIEZIONE	VISTO	IEC-417
NUMERO DISEGNO	PRODOTTO	
NUMERO AUTORE	VERIFICATO	
NUMERO APPROVATO	REVISIONI	

DESCRIZIONE	DATA MOD.	VISTO
CIRCUITO ELETTRICO BFL - TOUCH		
NOTE		
PRIMO GRAFICO	DATA	22/06/2016
SECONDO GRAFICO	SCALE	/
NOME	DIS. /	HIC-HELE H1.
NUMERO PROIEZIONE	VISTO	IEC-417
NUMERO DISEGNO	PRODOTTO	
NUMERO AUTORE	VERIFICATO	
NUMERO APPROVATO	REVISIONI	

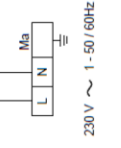
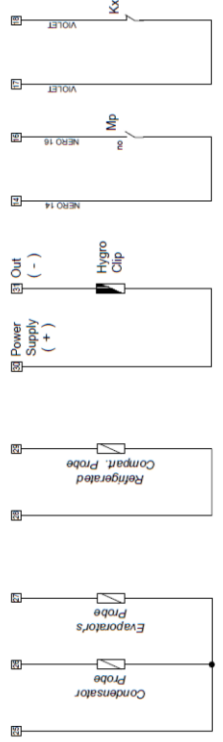
  

DESCRIZIONE	DATA MOD.	VISTO
CIRCUITO ELETTRICO BFL - TOUCH		
NOTE		
PRIMO GRAFICO	DATA	22/06/2016
SECONDO GRAFICO	SCALE	/
NOME	DIS. /	HIC-HELE H1.
NUMERO PROIEZIONE	VISTO	IEC-417
NUMERO DISEGNO	PRODOTTO	
NUMERO AUTORE	VERIFICATO	
NUMERO APPROVATO	REVISIONI	

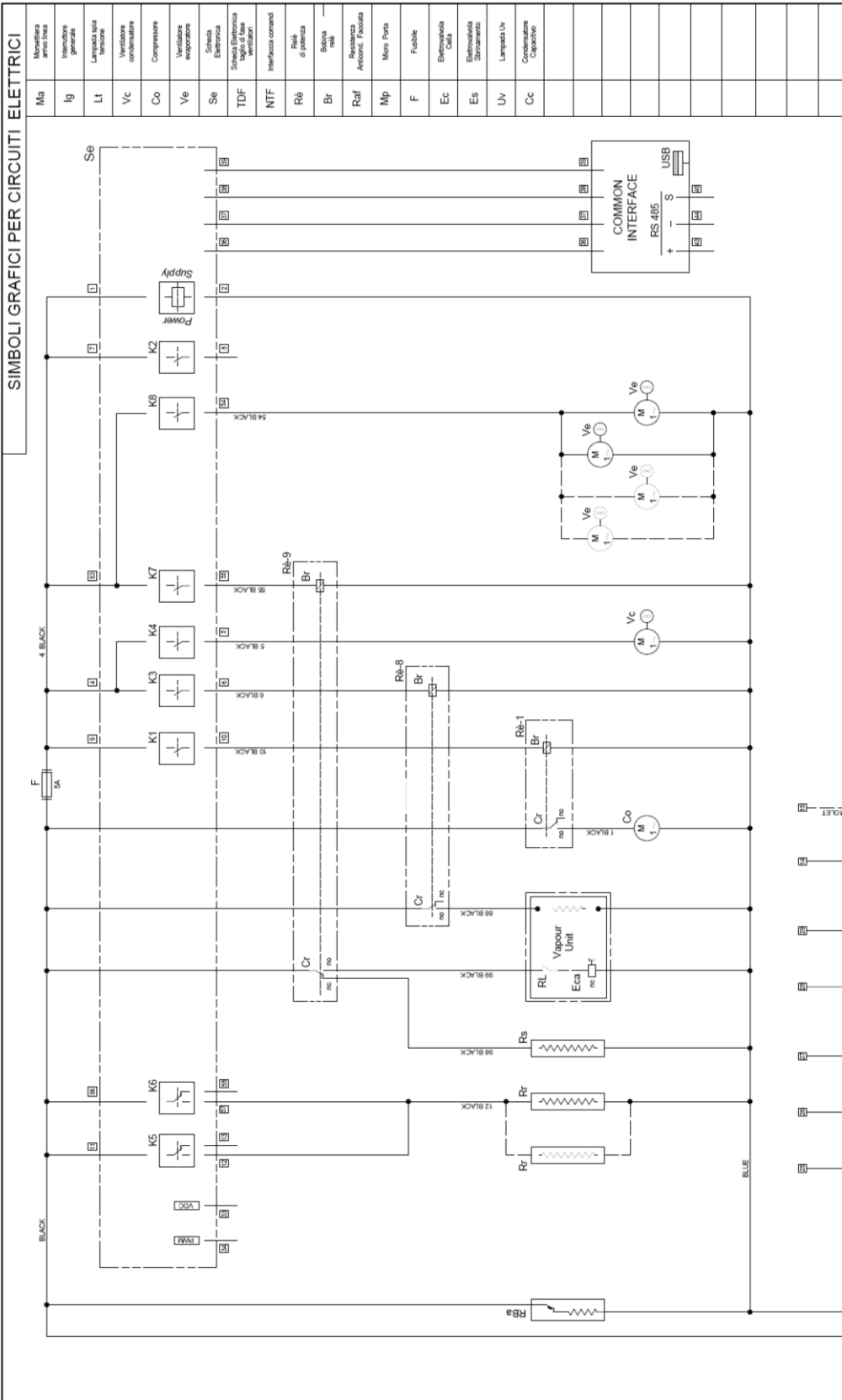


703 0115 00

NUMERO DISEGNO E DI MODIFICA APPROVATA E NON PUO' ESSERE USATO SEPARATAMENTE  
 NUMERO AUTORE: M. TOSCANI  
 NUMERO APPROVATO: M. TOSCANI  
 NUMERO REVISIONI: 0



**SIMBOLI GRAFICI PER CIRCUITI ELETTRICI**



N° MOD.	DATA MOD.	DESCRIZIONE	VISTO
DESCRIZIONE		CIRCUITO ELETTRICO FRL - H 2/3P "TOUCH"	
NOTE		ELETTRONICA SPTPT-48	
NOME FILE		08/11/2016/08/11/2016	
AUT. TECNICO		DI LEGGE OBBLIGO DI FIRMA E NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE	

SECONDO	DATA	DESCRIZIONE	STATO
PRIMO	20/07/2016		
SECONDO	/		
TERTIO	/		
QUARTO	/		
QUINTO	/		
SESTO	/		
SESTO	/		
SESTO	/		
SESTO	/		
SESTO	/		

**230 V ~ 1 - 50 / 60Hz**

Legend of electrical symbols:

- Condensator
- Evaporator's Probe
- Refrigerant Probe
- Common Interface (RS 485 / USB)

**GEMM**

703 0117 00



## SEKCJA 11: Ogólne warunki gwarancji

Niniejszy dokument reguluje zasady gwarancji udzielanej przez spółkę **Resto Quality sp. z o.o.** na sprzedawane Towary i stanowi załącznik do Ramowych Warunków Handlowych, określone poniżej zasady ochrony gwarancyjnej obowiązują zawsze gdy Resto Quality sp. z o.o. udziela gwarancji na sprzedawany towar.

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu Towarów.
2. Ochrona gwarancyjna udzielana jest wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. W okresie trwania gwarancji Spółka zobowiązuje się do bezpłatnego podjęcia koniecznych działań celem przywrócenia Urządzeń do prawidłowego funkcjonowania – do stanu w którym możliwe będzie normalne i zgodne z przeznaczeniem korzystanie z urządzeń - jeżeli wada występowała lub była następstwem wad tkwiących w Urządzeniach (Urządzeniu) w chwili jego sprzedaży (wady produkcyjne, wady technologiczne) i nie została spowodowana przez Klienta lub osoby trzecie lub nie wynikły inne przyczyny skutkujących utratą gwarancji.
4. Celem wypełnienia powyższych obowiązków Spółka zobowiązuje się do – w zależności od konieczności :
  - a. przeprowadzenie nieodpłatnej diagnozy usterki
  - b. przeprowadzenia nieodpłatnej naprawy Urządzenia
  - c. przeprowadzenia nieodpłatnej wymiany części Urządzenia na nowe o konieczności przeprowadzenia napraw lub wymiany poszczególnych części oraz zakresie naprawy (wymiany) każdorazowo decydować będzie Spółka w oparciu o wskazania uprawnionego serwisanta.
5. Spółka wykonuje powyższe działania zgodnie z wytycznymi producenta z wykorzystaniem odpowiednich części zamiennych.
6. Spółka może zlecić przeprowadzenie działań osobom trzecim.
7. Zakresem usług serwisowych (gwarancji) nie są objęte :
  - a. uszkodzenia mechaniczne,
  - b. uszkodzenia wynikłe z działania siły wyższej (pożar, powódź, zalanie wodą, zmiany napięcia etc.)
  - c. czynności związane z konserwacją i normalnym użytkowaniem Urządzenia (czyszczenie, odkamienianie, smarowanie, wymiana elementów eksploatacyjnych i podlegających normalnemu zużyciu – lampy, żarówki, bezpieczniki, baterie, uszczelki, paski klinowe, łańcuchy napędowe etc.)
  - d. uszkodzenia wynikające z oddziaływania siły fizycznej ponad siłę konieczną dla normalnego korzystania z Urządzeń,
  - e. uszkodzenia powstałe z winy Klienta lub osób trzecich,
  - f. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego korzystania, wykorzystywania, użytkowania, eksploatacji Urządzeń
  - g. uszkodzenia będące skutkiem zaniedbań w wypełnianiu obowiązków spoczywających na użytkowniku Urządzeń.
  - h. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia urządzenia lub braku wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczac do wody, filtry, etc.)
  - i. jak również usterki będące następstwem powyższych zdarzeń



8. Przypominamy o obowiązku sprawdzenia towaru dostarczanego do Państwa w obecności kuriera (dostawcy, przewoźnika) oraz w przypadku stwierdzenia uszkodzeń o obowiązku sporządzenia protokołu zgłoszenia szkody. Brak sprawdzenia przesyłki oraz prawidłowego zgłoszenia reklamacji do przewoźnika skutkuje utratą późniejszej możliwości do zgłoszenia roszczeń z tego tytułu.
9. W zakresie nie objętym gwarancją Spółka świadczy obsługę serwisową – za dodatkową opłatą.
10. Klient może zlecić Spółce przeprowadzenie prac (działań) dodatkowych, Strony ustalają, iż Spółka może takie działania proponować, jednak ich przeprowadzenie zawsze będzie wymagało zgody Klienta. Zasady wynagrodzenia za prace dodatkowe Strony ustalać będą w toku wzajemnych relacji.
11. Każdorazowo Klient zobowiązuje się do udostępnienia Urządzeń w uzgodnionym terminie i miejscu w taki sposób by możliwe było przeprowadzenie wymaganych prac serwisowych w sposób niezakłócony. Ewentualny brak udostępnienia Urządzeń traktowany będzie na równi z nieuzasadnioną interwencją serwisową.
12. W przypadku nieuzasadnionej interwencji uprawnionych serwisantów, Klient zobowiązany będzie do pokrycia kosztów takiej interwencji – w szczególności kosztów dojazdu oraz wynagrodzenia dla serwisantów.
13. Spółka podkreśla, a Klient jednoznacznie przyjmuje iż następujące działania skutkować będą utratą ochrony gwarancyjnej:
  - a. dokonanie jakichkolwiek zmian, modyfikacji, przeróbek, napraw czy szeroko rozumianej ingerencji w Urządzenia przez osoby inne niż wskazane przez Spółkę
  - b. naruszenie plomb lub znaków fabrycznych
  - c. stwierdzenie uszkodzeń urządzenia innych niż wynikające z normalnego użytkowania (uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych, elektrycznych, wywołanych ogniem, wilgocią etc.)
  - d. nieprawidłowe podłączenie urządzenia, jak również brak wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczacz do wody, filtry, etc.)
14. Zgłoszenie usterki odbywać będzie się - poprzez przesłanie przez Klienta zgłoszenia awarii na adres e-mail: **serwis@restoquality.pl**
15. Towary co do których zgłaszane są roszczenia z tytułu gwarancji:
  - a. o masie do 30 kg należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu
  - b. o masie powyżej 30 kg – w zależności od wskazań Spółki należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu lub naprawiony zostanie przez wskazanych serwisantów w miejscu jego instalacji (znajdowania się).
  - c. przypominamy, iż na Kliencie dokonującym przesłania Urządzenia pod wskazany adres spoczywa obowiązek należytego zapakowania reklamowanego Urządzenia na czas jego transportu (w szczególności poprzez takie zapakowanie które zabezpieczy Urządzenie przed uszkodzeniem oraz umożliwi jego bezpieczny transport i wykonywanie czynności załadunkowych).
  - d. Spółka może – w zależności od ustaleń Stron oraz w ramach gestu handlowego – świadczyć pomoc w organizacji transportu Urządzenia.

- e. obowiązkiem Klienta jest terminowy odbiór Urządzenia zwrotnie przesyłanego po przeprowadzeniu prac serwisowych w szczególności odbiór przesyłki w czasie i miejscu uzgodnionym. Ewentualny brak odbioru Urządzenia wedle pierwotnych ustaleń skutkować będzie obciążeniem Klienta wynikłymi z tego kosztami (m.in. kosztami ponownego przesłania / transportu Urządzenia).

16. Strony ustalają następujące terminy reakcji Spółki na ewentualne zgłoszenia dot. usterek Urządzeń:

- a. zwrotny kontakt telefoniczny – do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia
- b. wizyta uprawnionego serwisanta – do 14 dni od daty zgłoszenia
- c. wykonanie naprawy zależne jest od otrzymania przez Spółkę lub inny wyznaczony do przeprowadzenia prac serwisowych podmiot części zamiennych i w zależności od terminu realizacji dostaw przez producenta może wynieść do 60 dni od daty wizyty serwisanta.

**Spółka**

**Klient**

Resto Quality Sp. z o.o.  
Zamknięta 10/1,5  
30-554 Kraków  
Tel.: 12-307-06-72  
Tel2.: 791 003 909  
Email: info@restoquality.pl  
Serwis: 577 609 633  
Email: serwis@restoquality.pl